

TEPELNĚ ODOLNÉ EPOXIDOVÉ LICÍ SYSTÉMY

	A	Biresin® G36			Biresin® G38
	B	G36	CH170-3	P7	Biresin® G38
Mísící poměr	A	100			100
g	B	10	6	8	7
Barva	šedá				šedá
Charakteristika	Malé smrštění, dobrá zpracovatelnost, lze odlít větší tloušťky velmi vysoká tepelná odolnost				Dobrá zatékavost a samoodlynění, vysoká tepelná odolnost, vyformování možné před dodatečným tepl. zprac.
Aplikace	Formy pro vakuové tváření a jiné nástroje odolné vůči vysokým teplotám				Tepelně odolné formy, např. formy na vakuové tvarování
Data pro zpracování (přibližné hodnoty)					
Viskozita směsi	mPas	18,000	6,700	pasta	10,500
Doba zprac.	min	60 – 120	60 – 120	30	120
Doba vyformování	h	24*	24/RT* +3h 60 °C	16 – 24*	16 – 24
Fyzikální data (přibližné hodnoty)					
Hustota	g/cm ³	1.7			1.8
Tvrdość Shore		D 89			D 90*
Pevnost v tlaku	MPa	130*	135*	130*	112*
HDT	°C	141*	> 220*	141*	> 130*

* po náležitém dovytvrzení.