

MODELOVÉ PASTY A PASTY NA VÝROBU FOREM

Složka	A	Biresin® M72	SikaBiresin® SC175	SikaBiresin® SC180	SikaBiresin® SC380	SikaBiresin® SC390	SikaBiresin® SC258
Složka	B	Biresin® M70	SikaBiresin® SC175	SikaBiresin® SC180	SikaBiresin® SC380	SikaBiresin® SC390	SikaBiresin® SC258
Mísící poměr	A	100	100	100	100	100	100
[g]	B	45	100	100	100	100	100
Barva		hnědá	světle šedá	hnědá	šedá	šedá	světle hnědá
Charakteristické vlastnosti		PUR pasta, rychlé vytvrzení, jednoduše opracovatelná, jemný povrch, snadno lakovatelný	Epoxidová pasta vysoká tepelná odolnost	Středně hustá epoxidová pasta s dobrou tepelnou odolností	Víceúčelová EP pasta s dobrou pevností a tepelnou odolností pro vysoce kvalitní formy a modely	Středně hustá EP pasta s vysokou pevností a tepelnou odolností, ideální pro přímou výrobu formy	Ruční EP pasta (mísitelná ručně nebo planet. mix.) použitelná do 40 mm, rychlé vytvrzení v tenké vrstvě a dobrá přilnavost k různým povrchům (dřevo,PS/PUR pěny...)
Data pro zpracování (přibližné hodnoty)							
Viskozita	A	15,000 mPas	800	1000	900	800	-
[mPas]	B	175 mPas	800	900	800	800	-
Směs	[mPas]	pasta	800	1000	800	800	pasta
Doba zprac.	[min]	10 <small>(po strojní aplikaci)</small>	-	-	-	-	-
Opracovatelné po	[h]	8	24-48	16,18	24	12-16	12-18
Fyzikální data (přibližné hodnoty)							
Hustota	[g/cm³]	0.9	0.63	0.81	0.82	1.08	0.60
Tvrdost Shore		D65	D53	D58	D67	D75	D60
Pev. v ohybu	[MPa]	20	13	17	24	36	15
Pevnost v tlaku	[MPa]	-	13	20	-	36	23
T _g	[°C]	47	83	84	83	91	51
CTE, α _T	[1/K]	-	70	80	60	58	48
Tmel		SikaBiresin® B370	SC175/GC11	SC180/GC11	SC380/GC11	SC390/GC11	SikaBiresin® B370