

NÍZKOTLAKÉ RIM SYSTÉMY

| Složka | POLYOL | A | SikaBiresin® RG51 HS | SikaBiresin® RG53 | | SikaBiresin® RG56 | SikaBiresin® RG53 Fibre | SikaBiresin® RG53 FR | SikaBiresin® RG57 FR |
|---|-----------|--------|---|--|--------------------|---|---|--|--|
| Složka | ISOKYANÁT | B | SikaBiresin® RG530 | SikaBiresin® RG500 | SikaBiresin® RG530 | SikaBiresin® RG500 | SikaBiresin® RG500 | SikaBiresin® RG500 | SikaBiresin® RG500 |
| Mísící poměr | [g] | A | 100 | 100 | | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | | B | 50 | 75 | 80 | 80 | 60 | 60 | 60 |
| | | [ltr.] | 43 | 62 | 66 | - | - | 52 | 52 |
| Barva | | | černá / béžová | černá / béžová / šedá | | černá | černá | černá / béžová | tmavě šedá / béžová |
| Charakteristika | | | Vysoká rázová houževnatost, odolný proti opotřebení | Víceúčelový systém, velmi snadné zpracování, vysoká rázová houževnatost a tepelná odolnost | | Tuhý, vysoká pevnost v ohybu a rázová houževnatost s vysokou tepel. odolností | Tvrký s malým smrštěním, dobrá tepelná odolnost | Nehořlavý, tepelně odolný, vysoká pevnost a tuhost | Nehořlavý, tepelně odolný, vysoká pevnost a tuhost |
| Aplikace | | | Nárazu odolná pouzdra a kryty | Středně tuhé díly a kryty | | Kryty a díly s vynikajícími mechanickými vlastnostmi | Tuhé díly a kryty | Tuhé díly a kryty s UL 94 V-0 | Tuhé díly a kryty s normou DIN EN 45545-2 |
| Data pro zpracování (přibližné hodnoty) | | | | | | | | | |
| Viskozita (Resin) | [mPas] | | 1,300 | 2,200 | | 2,900 | 6,000 | 3,500 | 3,800 |
| Doba zpracování | [sec] | | 60 | 60 | | 50 | 50 | 75 | 55 |
| Doba odformování | [min] | | 10 - 20 | >10 | | >10 | >10 | >10 | >10 |
| Fyzikální data (přibližné hodnoty) | | | | | | | | | |
| Hustota | [g/cm³] | | 1,15 | 1,15 | | 1,18 | 1,2 | 1,27 | 1,30 |
| Tvrdost Shore | | | D 65 | D 78 | D 80 | D 82 | D 81 | D 84 | D 80* |
| E-Modul | [MPa] | | 450 | 1,300 | 1,400 | 1,650 | 1,730 | 2,200 | 2,350 |
| Pevnost v ohybu | [MPa] | | 20 | 54 | 58 | 67 | 55 | 70 | 70* |
| Ráz. houževnatost | [kJ/m²] | | nelze zlomit | 95 | 90 | 60 | 48 | 35 | 20* |
| HDT | [°C] | | 65 | 63 / 120* | 60 / 110* | 100 / 125* | 63 / 125* | 110* | 90* |
| T _g | [°C] | | - | - | - | - | - | - | - |

* po dodatečném tepelném zpracování