

KOMPOZITNÍ SYSTÉMY PRO RUČNÍ NANÁŠENÍ

	A	Biresin® CR82				Biresin® CR122				Biresin® CR132				Biresin® CR172		EPOLAM 2080
	B	CH80-1	CH80-2	CH80-6	CH80-10	CH122-1	CH122-3	CH122-5	CH122-9	CH132-2	CH132-5	CH132-7	CH122-9	CH170-3	CH172-6	EPOLAM 2080
Mísící poměr g	A	100				100			100	100		100	100	100	100	100
	B	27				30			40	28		32	38	17	19	41
Charakteristika	Modulární systém 80 ° C s GL certifikátem, 4 tvrdidla poskytují široký rozsah časů pro zpracování a na aplikaci					Modulární systém s GL certifikací a vynikajícími vlastnostmi. Dále schváleno LBA/RHV na kluzáky, motorové kluzáky a na ultralighty				Systém s T _g až 162 °C. např.. vhodný pro vysoce kvalitní formy listů větrných elektráren				Netoxický systém s vysokým T _g až do 174 °C		Systém s vysokým T _g vhodný např. pro formy v leteckém průmyslu nebo pro prepregové nástroje
T _g °C		83	90	83	85	103	114	119	145	130	135	135	162	170	174	190
Doba zpracování 100 g/PT min		50	80	220	330	30	90	150	330	60	150	210	480	110	260	150*
Viskozita směsi, PT mPas		740	600	400	390	310	370	380	680	360	550	550	940	800	810	2.000*
Rázová houževnatost kJ/m ²		68	70	55	56	58	47	34	44	47	32	33	25	28	26	-
E-Modul pružnosti v tahu GPa		2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.8	2.8	2.6	2.6	2.7	2.4	2.4	2.9	2.8	2.8***
Pevnost v tahu MPa		78	78	84	82	86	84	84	87	79	88	78	68	70	76	40
Prodloužení do lomu %		6.1	6.5	6.4	6.2	6.3	5.4	5.6	6.9	5.3	6.2	5.7	3.9	3.0	3.9	-

* 500g, PT (POKOJOVÁ TEPLOTA)

** Brookfield LVT, PT

*** E-Modul pružnosti [GPa]