

NÍZKO TLAKÉ RIM SYSTÉMY														
Složka	POLYOL	A	RIM 631	Biresin® RG51 HS	RIM 826	RIM 836	RIM 975	Biresin® RG53		Biresin® RG56	Biresin® RG53 Fibre	RIM 976	Biresin® RG53 FR	Biresin® RG57 FR
Složka	ISOKYANÁT	B	RIM 631	Biresin® G53	RIM 902	RIM 974	RIM 900	Biresin® U5	G53	Biresin® U5	Biresin® U5	RIM 900	Biresin® U5	Biresin® U5
Mísící poměr	g	A	100	100	100	100	100	100		100	100	100	100	100
		B	100	50	100	60	75	75	80	80	60	100	54	44
	ltr.	B	92	43	88	60	67	62	66	-	-	89	52	-
Barva			černá	černá /béžová	černá	béžová	černá	černá/ béžová / šedá		černá	černá	černá	černá / béžová	tm. šedá/ béžová
Charakteristika			Pružný, rychle zpracovatelný, podobný pryži, odolný proti povětrnostním vlivům	Vysoká rázová houževnatost, odolný proti opotřebení	Velmi vysoká rázová houževnatost, snadné použití v 2K mísících strojích (směšovací poměr 100:100)	Polotuhá, rázová houževnatost,dlouhá doba zpracování pro velké díly, také pro odstředivé lití, míchání ručně nebo pomocí 2K stroje	Dobrá tepelná odolnost, velmi snadné zpracování, dobrá rázová houževnatost, snadné lakování a lepení	Víceúčelový systém, velmi snadné zpracování, vysoká ráz. houževnatost a tepelná odolnost		Tuhý, vysoká pevnost v ohybu a rázová houževnatost s vysokou tepelnou odolností	Tvrdý, s malým smrštěním, dobrá tepelná odolnost	Dobrá tepelná odolnost, dobrá rázová houževnatost, dobrá zpracovatelnost	Nehořlavý, tepelně odolný, vysoká pevnost a tuhost	Nehořlavý, tepelně odolný, vysoká pevnost a tuhost
Aplikace			Pružné díly, těsnění skel a skelných panelů	Nárazu odolná pouzdra a kryty	Prototypové díly vyžadující vysokou rázovou houževnatost, automobilové kapotáže a kryty, interiérové panely	Duté dekorativní díly s rázovou houževnatostí, masivní části, odstředivé lití	Díly pod kapotou - potrubí vzduchové a pro topení a pouzdra na nástroje	Středně tuhé díly a kryty		Kryty a díly s vynikajícími mech. vlastnostmi	Tuhé díly a kryty	Prototypové díly a malé série, kryty, díly a kapotáž	Tuhé díly a kryty s UL 94 V-0	Tuhé díly a kryty s normou DIN EN 45545-2
Data pro zpracování (přibližné hodnoty)														
Viskozita	mPas		900 – 1,500	1,300	2,000	2,000	2,000	2,200		2,900	6,000	1,500	3,500	3,800
Doba zpracování	sec		50 – 70	60	80 – 100	9 – 11 (minut)	35 – 40	60		50	50	35 – 40	75	55
Doba odformování	min		15 – 20	10 – 20	25	2 – 4 (hod)	10	> 10		> 10	> 10	10	> 10	> 10
Fyzikální hodnoty (přibližné hodnoty)														
Hustota	g/cm3		1.05 – 1.09	1.15	1.12	1.25	1.18	1.2		1.18	1.2	1.18	1.27	1.30
Tvrdst Shore			A 73	D 65	D 73	D 75	D 75	D 78	D 80	D 82	D 81	D 80	D 84	D 80*
E-Modul	MPa		-	450	800	850	1,000	1,300	1,400	1,650	1,730	2,000	2,200	2,350
Pevnost v ohybu	MPa		-	20	35	-	-	54	58	67	55	-	70	70*
Ráz. houževnatost	kJ/m²		-	NELZE ZLOMIT	100	> 50	> 50	95	90	60	48	40	35	20*
HDT	°C		-	65	-	-	-	63 / 120*	60 / 110*	100 / 125*	63 / 125*	-	110*	90*
T _G	°C		-	-	95	95	150	-	-	-	-	150	-	-
* po dodatečném tepelném zpracování														