

**Biresin® G36**

## Epoxidová licí víceúčelová pryskyřice

**Použití**

- K odlévání tepelně odolných forem a nástrojů i jako výplňové lití
- S tvrdidlem **Biresin G36** lze odlévat tepelně odolné formy, tj. formy na vakuové tváření
- S tvrdidlem **Biresin CH170-3** se používá na výrobu vstříkovacích forem pro prototypy a malé série

**Vlastnosti**

- Velmi dobrá tekutost a dlouhá doba zpracování
- S tvrdidlem **Biresin G36** lze odlévat do otevřených forem do tloušťky 100 mm, s tvrdidlem **Biresin CH170-3** do tloušťky 40 mm
- Jen malé smrštění
- Dobré mechanické vlastnosti po dodatečném tepelném zpracování, též při zvýšených teplotách
- Vytvrzené díly jsou mechanicky opracovatelné

**Popis**

Produkt	Dvou-komponentní epoxidový systém
Pryskyřice	<b>Biresin G36</b> , epoxidová pryskyřice, šedá
Tvrdidlo	<b>Biresin G36</b> , standardní tvrdidlo, amin, nažloutlé <b>Biresin CH170-3</b> , amin, bezbarvý až nažloutlý

**Údaje ke zpracování**

Jednotlivé komponenty		Pryskyřice(A)			Tvrdidlo (B)					
		Biresin G36			Biresin G36			Biresin CH170-3		
Viskozita, 25 °C	mPas	cca 80 000			cca 35			<10		
Hustota	g/ml	1,79			0,96			0,94		
Směsný poměr A:B	hmotn. podíl	100			10			6		
<b>SMĚS</b>										
Viskozita směsi, 25 °C	mPas	cca 18 000			cca 6 700					
Doba zpracování, 500 g, PT <sup>*)</sup>	min	60 – 120			60 – 120					
Doba vyformování, PT	hod	24 <sup>***)</sup>			24/PT + 3/60°C					

\*) PT - pokojová teplota

**Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)**

Biresin G36 pryskyřice (A)		s tvrdidlem (B)		Biresin G36		Biresin CH170-3		
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>		1,7				
Podmínky vytvrzování (postup ohřevu 10 K/hod)			4 hod/100 °C		3 hod/ 60 °C + 3 hod/140 °C			
Tvrdost Shore	ISO 868	-		D 89		D 89		
E-modul	ISO 178	MPa		7 300		8 700		
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa		80		89		
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa		130		135		
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>		11		12		
Tepelná odolnost	ISO 75B	°C		141 <sup>***)</sup>		> 220 <sup>***)</sup>		
Lineární smrštění	interní	%		0,04				
CTE hodnota, α <sub>T</sub>	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>		35-40x10 <sup>-6</sup>		35x10 <sup>-6</sup>		

\*\*\*) hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 4 hod / 120 °C

Pozn: Uvedené hodnoty vycházejí z laboratorních testů a mohou se lišit od reálných vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu

## Balení

Jednotlivě

<b>Biresin G36</b> pryskyřice	20 kg, 5 kg netto
<b>Biresin G36</b> tvrdidlo	2 kg, 0,5 kg netto
<b>Biresin CH170-3</b> tvrdidlo	1,7 kg netto

## Zpracování

- Teplota materiálu musí být 18 – 25°C.
- Před použitím musí být pryskyřičná složka pečlivě promíchána.
- Dbejte, aby při smíchávání pryskyřice a tvrdidla nedošlo ke vnesení vzduchu.
- Po smíchání se doporučuje ještě před odlitím nechat směs po několik minut odplynit.
- Pórovité povrchy (dřevo) musí být před nanášením dobře utěsněny.
- Pryskyřici a tvrdidlo pečlivě smíchejte a okamžitě odlijte do nejnižšího místa na dřívě již ošetřený povrch formy separátorem Sika Pasty Wax nebo Sika Liquid Wax (viz samostatný TL) .
- Před odformováním povrchů s komplikovanou geometrií, který je tvořen Biresin G 36 pryskyřicí a Biresin G 36 tvrdidlem nebo Biresin CH170-3 tvrdidlem všeobecně doporučujeme předběžně tepelně zpracovat, asi 3 hod/ 60 °C.
- Po vytvrzení 24 hod při PT je kompletní vytvrzení dokončeno při následném dodatečném tepelném zpracování několik hodin za zvýšené teploty.
- Přidáním do 50 % AL prachu do Biresin G36 a Biresin CH170-3 tvrdidla lze dosáhnout maximální tloušťky licí vrstvy.
- Pro přední lití směsi Biresin G36 pryskyřice a Biresin CH170-3 tvrdidla se používá tepelně odolná povrchová pryskyřice Biresin S19.
- K očištění odlitků od zbytku voskového separátoru doporučujeme použít Sika Reinigungsmittel 5. Před použitím jiných čističů, ozkoušejte jejich vhodnost na materiál.

## Skladování

- Minimální doba životnosti je 12 měsíců při skladování za pokojové teploty (18 – 25°C), v původních neotevřených obalech.
- Při skladování delší dobu za nízkých teplot může dojít ke krystalizaci. Toto lze snadno odstranit postupným ohřevem na max. 70 °C a pomalým zchladnutí na pokojovou teplotu.
- Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Zbylý materiál spotřebujte co nejdříve.

## Bezpečnostní pokyny

Informace a rady, jak bezpečně zacházet a skladovat produkty uživatel nalezne v platném bezpečnostním listě, a to včetně fyzikálních, ekologických toxikologických a dalších potřebných sdělení.

## Nakládání s odpadem

Produkt:

Doporučení: Musí být s ním zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly:

Doporučení: Zcela vyprázdněné obaly mohou být dány k recyklaci. Se znečištěnými obaly zacházejte jako s produktem.

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Koncový uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BI na vyžádání.

Distribuce pro ČR a SK: **Transtech Tooling, s.r.o.**, Vintrovna 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,  
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: [obchod@tooling.cz](mailto:obchod@tooling.cz), [www.tooling.cz](http://www.tooling.cz)