

**Biresin® G38**

Tepelně odolná licí epoxidová pryskyřice, plněná

**Použití**

- K odlévání tepelně odolných forem, např. forem na vakuové formování
- Odlévání tepelně odolných výplní slévárenských modelů
- Odlévání tepelně odolných dílů

**Vlastnosti**

- Dobrá tekutost a dobré odplynění
- Odlévání tlouštěk do 40 mm
- Vyformování bez tepelného zpracování
- Jen malé smrštění
- Dobré mechanické vlastnosti také při zvýšených teplotách
- Další zvýšení mechanických vlastností po dodatečném tepelném zpracování
- Vytvrzené odlitky lze mechanicky opracovávat

**Popis**

Produkt Dvou-komponentní epoxidový systém  
 Pryskyřice **Biresin G38**, epoxidová pryskyřice, šedá  
 Tvrdivlo **Biresin G38**, amin, nažloutlý

**Údaje ke zpracování**

Jednotlivé komponenty		<b>Pryskyřice (A)</b>	<b>Tvrdivlo (B)</b>
		<b>Biresin G38</b>	<b>Biresin G38</b>
Viskozita, 25 °C	mPas	cca 40 000	cca 200
Hustota	g/ml	1,86	0,96
Směsný poměr pryskyřice:tvrdidlo	hmotn.p.	100	7
<b>SMĚS</b>			
Viskozita směsi, 25 °C	mPas	cca 11 00	
Doba zpracování, 500 g, PT <sup>*)</sup>	min	120	
Doba vyformování, PT, bez dodat. vytvrz.	hod	16-24	

\*) PT - pokojová teplota

**Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)**

<b>Biresin G38 pryskyřice s tvrdidlem</b>			<b>Biresin G38</b>	
Podmínky vytvrzování		doba teplota	14 d PT	4h + 2h 60°C 100°C
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,8	
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 88	D 90
Pevnosť v ohybu	ISO 178	MPa	51	68
Pevnosť v tlaku	ISO 604	MPa	94	112
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	5	8
Tepelná odolnosť	ISO 75B	°C	54	> 130
Lineární smrštění	interní	%	0,08	
CTE hodnota, $\alpha_T$	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	35-40x10 <sup>-6</sup>	

Pozn: Uvedené hodnoty vycházejí z laboratorních testů a mohou se lišit od reálných vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu

**Balení**

Jednotlivě

**Biresin G38 pryskyřice**  
**Biresin G38 tvrdidlo**

10 kg, 5 kg netto  
 6 x 0,7 kg netto

## Zpracování

- Teplota materiálu musí být 18 – 25°C.
- Před použitím musí být pryskyřičná složka A pečlivě promíchána.
- Dbejte, aby při smíchávání pryskyřice a tvrdidla nedošlo k vnesení vzduchových bublin.
- Po smíchání nechte směs po několik minut odstát, aby mohlo dojít k odplynění.
- Pryskyřici a tvrdidlo pečlivě smíchejte a okamžitě odlijte do nejnižšího místa na dřívě již ošetřený povrch formy separátorem (Sika Liquid Wax-815, SikaPasty Wax-818 – viz TL).
- K očištění odlitků od zbytku voskového separátoru doporučujeme použít Sika Reinigungsmittel 5. Před použitím jiných čističů, ozkoušejte jejich vhodnost na materiál.

## Skladování

- Minimální doba životnosti Biresin G38 pryskyřice je 18 měsíců, Biresin G38 tvrdidlo 24 měsíců při skladování za pokojové teploty (18 – 25°C), v původních neotevřených obalech.
- Při skladování delší dobu za nízkých teplot může dojít ke krystalizaci. Toto lze snadno odstranit postupným ohřevem na max. 70 °C a pomalém zchladnutí na pokojovou teplotu.
- Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Zbylý materiál spotřebujte co nejdříve.

## Bezpečnostní pokyny

Informace a rady, jak bezpečně zacházet a skladovat produkty uživatel nalezne v platném bezpečnostním listě, a to včetně fyzikálních, ekologických toxikologických a dalších potřebných sdělení.

## Nakládání s odpadem

Produkt:

Doporučení: Musí být s ním zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly:

Doporučení: Zcela vyprázdněné obaly mohou být dány k recyklaci. Se znečištěnými obaly zacházejte jako s produktem.

---

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezabavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Koncový uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BL na vyžádání.

Distribuce pro ČR a SK: Transtech Tooling, s.r.o., Vintrova 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,  
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: [obchod@tooling.cz](mailto:obchod@tooling.cz), [www.tooling.cz](http://www.tooling.cz)