

Biresin® L84**Laminační a víceúčelová pryskyřice****Použití**

- Výroba laminačních forem
- Tepelně odolné výplně forem, modelů a negativů
- Výroba forem na vakuové formování
- Sklolamináty nebo lamináty s uhlíkovým vláknem
- Výroba vysoce plněného polymerního betonu

Vlastnosti

- Víceúčelové použití s různými tvrdidly
- Dobré prosycování a smáčivost
- Je možné přidání velkého množství sekaného skleněného vlákna
- Dobrá tepelná odolnost a mechanická pevnost, zejména po dodatečném tepelném zpracování
- S tvrdidlem **Biresin S12** se dosáhne rychlejšího vytvrzování a časnějšího vyformování
- S tvrdidlem **Biresin L84T** se dosáhne delší doba zpracování a vyšší tepelná odolnost (po dodatečném tepelném zpracování)

Popis

Produkt Dvou-komponentní epoxidový systém
 Pryskyřice **Biresin L84**, epoxidová pryskyřice, nažloutlá, neplněná
 Tvrdidlo **Biresin L84**, standardní tvrdidlo, amin, bezbarvé transparentní, neplněné
Biresin S12, amin, nažloutlý, neplněný
Biresin L84T, amin, bezbarvý transparentní, neplněný

Údaje ke zpracování

		Pryskyřice(A)		Tvrdidlo (B)	
Jednotlivé komponenty		Biresin L84	Biresin L84	Biresin S12	Biresin L84T
Směsný poměr A:B	hmot.p.	100	25	20	24
Směsný poměr A:B	objemově	100	26	23	30
Barva		Průhledná	Bezbarvá průhledná	Bezbarvá až nažloutlá	Bezbarvá průhledná
Viskozita, 25 °C	mPas	Asi 1600	<10	Asi 140	<10
Hustota, 25 °C	g/ml	1,15	1,1	1,0	0,92
SMĚS					
Viskozita směsi, 25 °C	mPas		390	1090	590
Doba zpracování, 500 g, PT ¹⁾	min		40	20	60
Doba vyformování, PT	hod		24	24	24 + dod. tep.zprac.

*) PT - pokojová teplota

Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)

Biresin L84 pryskyřice (s tvrdidlem (B)		Biresin L84	Biresin S12	Biresin L84T
Hustota	ISO 1183	g/cm ³			1,1	
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 82	D 84	D 86	
E-modul v ohybu	ISO 178	MPa	3 600	3 400	3 000	
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	76	130	131 ^{**)}	
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	118	120	127	
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	87 / 74 ^{**)}	77	73 ^{**)}	
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	18 / 21 ^{**)}	-	-	
Tepelná odolnost	ISO 75B	°C	100 ^{**)}	91 ^{**)}	110 ^{****)}	
Teplota zesklotvení	ISO 11357	°C	104 ^{****)}	-	123 ^{****)}	

**) hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 2 hod/ 80 °C, **) hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 15 hod/ 80 °C

****) hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 12 hod/ 100 °C

Balení

Jednotlivě

Biresin L84 pryskyřice	220 kg, 50 kg, 10 kg netto
Biresin L84 tvrdidlo	50 kg, 12,5 kg, 2,5 kg netto
Biresin S12 tvrdidlo	15 kg, 2,5 kg, 9 x 0,4 kg netto
Biresin L84T tvrdidlo	53 kg, 15 kg, 2,5 kg netto

Zpracování

- Teplota materiálu musí být 18 – 25°C.
- Před použitím musí být pryskyřičná složka (A) pečlivě promíchána.
- Po smíchání pryskyřice a tvrdidla lze do směsi – je-li to nutné, přimíchat velké množství aditiv.
- Biresin L84 se nanáší rychle a snadno díky své nízké viskozitě. Dobře smáčí vlákna a snese vysoké plnění vláknou a prachem s velmi dobrou pojivostí. Při tvorbě laminátů s tloušťkou více jak 2 – 3 mm je nutná pracovní přestávka 2 hod, aby se snížil teplotní pík reakce. S tvrdidly Biresin L84 a L84T lze pracovat dále, bez pracovní přestávky.
- S tvrdidlem Biresin L84T lze vyformovat po 24 hod vytvrzování za pokojové teploty a dodatečným vytvrzením po asi 4 – 5 hod na 40 – 50 °C. Kompletního vytvrzování se dosáhne dodatečným vytvrzováním asi 15 hod na 80 °C.
- Poměr pryskyřice a plniv musí být přesně stanoven a kontrolován.
- Spojovací vlastnosti mezi laminátem a tkaninou jsou lepší u vazby kepr než u spojovací tkaniny, z důvodů jeho lepší poddajnosti.
- Doporučuje se vyrovnat laminát, aby nedošlo k distorzi při vyformování.
- K očištění štětců a nástrojů doporučujeme použít Sika Reinigungsmittel 5.
- Uvedené hodnoty vycházejí z laboratorních testů a mohou se lišit od reálných vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

Skladování

- Minimální doba životnosti tvrdidel Biresin L84 a L84T je 18 měsíců, materiálů Biresin L84 pryskyřice a S12 tvrdidlo je 24 měsíců při skladování za pokojové teploty (18 – 25°C), v původních neotevřených obalech.
- Při skladování delší dobu za nízkých teplot může dojít ke krystalizaci. Toto lze snadno odstranit postupným ohřevem na max. 80 °C a pomalým zchladnutím na pokojovou teplotu.
- Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Zbylý materiál spotřebujte co nejdříve.

Bezpečnostní pokyny

Informace a rady, jak bezpečně zacházet a skladovat produkty uživatel nalezne v platném bezpečnostním listě, a to včetně fyzikálních, ekologických toxikologických a dalších potřebných sdělení.

Nakládání s odpadem

Produkt:

Doporučení: Musí být s ním zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly:

Doporučení: Zcela vyprázdněné obaly mohou být dány k recyklaci. Se znečištěnými obaly zacházejte jako s produktem.

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli SikaAxson produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a SikaAxson doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezavazuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. SikaAxson si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BL na vyžádání.

Distribuce pro ČR a SK: **Transtech Tooling, s.r.o.**, Vintrovna 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: obchod@tooling.cz, www.tooling.cz