

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 12/2020 TTT

Biresin[®] RG51 HS

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM S VELMI VYSOKOU HOUŽEVNATOSTÍ – SIMULACE PE/PP

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba nárazu odolných odlitků

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace PE/PP s velmi vysokou rázovou houževnatostí
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vysoce abrazi odolný povrch

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	Biresin[®] RG51 HS , polyol, nažloutlá-transparentní a černá
Složka B	Biresin[®] G53 , izokyanát na bázi MDI, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		Biresin[®] RG51 HS	Biresin[®] G53
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 1.300	~ 175
Hustota	g/cm ³	1,05	1,23
Mísící poměr A:B	váhově	100	50
Mísící poměr A:B	objemově	100	43
		Směs	
Barva		nažloutlá-transparentní / černá	
Doba zpracování, pokojová teplota	s	~ 60	
Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota	min	~ 10-20	
Doba vytvrzování, pokojová teplota	d	~ 3	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,15
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 65
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	450
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	20
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	25
Odolnost proti vzniku trhlin	ISO 34	N/mm	120
Protažení do lomu	ISO 527	%	150
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	75
Odolnost proti abrazi	ISO 4649	mm ³	160

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Tepelná odolnost	ISO 75B	°C	65
------------------	---------	----	----

BALENÍ

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| ▪ Polyol (A), Biresin® RG51 HS | 20 kg |
| průhledný nebo černý | |
| ▪ Izokyanát (B), Biresin® G53 | 0,975 kg/ 10 kg/ 20 kg/ 200 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování komponenty A je 30 °C. Teplota formy musí být minimálně 30-60 °C. Toto je nutné k předejití fáze zkrěhnutí při krátkých časech vyformování.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepší konečné mechanické vlastnosti (doporučujeme dodatečné tepelné zpracování: 4hod/ 80 °C, je nutné brát v úvahu mírný nárůst hodnot smrštění).

- Pokud používáte formu o teplotě 60 °C, dodatečné tepelné zpracování dílů není nutné.
- Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Polyol (A), Biresin® RG51 HS 12 měsíců ▪ Izokyanát (B), Biresin® G53 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Polyol (A), Biresin® RG51 HS 18-25 °C ▪ Izokyanát (B), Biresin® G53 18-25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci. ▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C. ▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoli právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoli poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27

Website: www.sikaadvancedresins.sk

Technický list produktu – ver 12/2020 TTT

Biresin® RG51 HS

August 2019, Version 01

Sika Advanced Resins

1

BUILDING TRUST

