

# TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

## Biresin<sup>®</sup> RG53 FIBRE

### NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM PLNĚNÝ SEKANÝM SKLENĚNÝM VLÁKNEM – SIMULACE ABS

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

#### POUŽITÍ

- Výroba tuhých dílů a krytů
- Výroba velmi rázově houževnatých technických dílů
- Výroba tenkostěnných složitých odlitek

#### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace ABS s dobrou rázovou houževnatostí
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vytvrzené díly lze obrábět
- Nízký koeficient termální roztažnosti díky obsahu krátkých skleněných vláken

#### POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	<b>Biresin<sup>®</sup> RG53 Fibre</b> , polyol, plněná, černá
Složka B	<b>Biresin<sup>®</sup> U5</b> , izokyanát na bázi MDI, hnědá

#### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
Složení		<b>Biresin<sup>®</sup> RG53 Fibre</b>	<b>Biresin<sup>®</sup> U5</b>
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 6.000	~ 110
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1,2	1,23
Mísící poměr A:B	váhově	100	60
		Směs	
Barva		černá	
Doba zpracování, pokojová teplota	s	~ 50	
Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota	min	>10	
Doba vytvrzování, pokojová teplota	d	~ 3-5	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 81
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1.730
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	55
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	35
Protažení do lomu	ISO 527	%	11
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	48

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Tepečná odolnost	ISO 75B	°C	63/ 125*
------------------	---------	----	----------

\*Hodnoty po dodatečném tepelném zpracování  
4 h/80 °C + 2h/120 °C

## BALENÍ

- |  |                     |
|--|---------------------|
| ▪ Polyol (A), <b>Biresin® RG53 Fibre</b> | 20 kg               |
| ▪ Izokyanát (B), <b>Biresin® U5</b>      | 5 kg/ 20 kg/ 250 kg |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měly být 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 20 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Materiál obsahuje abrazivní skleněné vlákno. Kontaktujte, prosím výrobce stroje pro další informace a doporučení.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>Biresin® RG53 Fibre</b> 6 měsíců</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>Biresin® U5</b> 12 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>Biresin® RG53 Fibre</b> 18-25 °C</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>Biresin® U5</b> 18-25 °C</li></ul>
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.</li><li>▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.</li><li>▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.</li></ul>
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.</li></ul>

### DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

### ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

### PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

---

## Contact

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
Ramon Turro 100,1°  
08005 Barcelona - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
E-Mail: axson.sk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.sk

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
31200 Stephenson Hwy, Madison Heights,  
MI 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 588 5909  
E-Mail: axsonmh@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive MI 48827 Eaton Rapids - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: axsonmh@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.us

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
Fax: +52 55 5264 49 16  
E-Mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaaxson.cn

**AXSON JAPAN KK**  
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi  
444-0871 - JAPAN  
Phone: +81 564 26 2591  
Fax: +81 564 26 2593  
E-Mail: sales.japan@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.jp

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in