

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

Biresin® RG53

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PE/PP

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba skříní a krytů se střední tuhostí
- Výroba velmi rázově houževnatých technických dílů
- Výroba tenkostěnných složitých odlitek

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vytvrzené díly lze obrábět
- S Biresin® U5 (B) má zvýšenou tepelnou odolnost
- S Biresin® G53 (B) má vyšší mechanické vlastnosti

POPIS

| | |
|----------|---|
| Základ | Dvou komponentní polyuretanový systém |
| Složka A | Biresin® RG53, polyol, nažloutlá-transparentní a černá |
| Složka B | Biresin® U5, izokyanát na bázi MDI, hnědá Biresin® G53, izokyanát na bázi MDI, jantarová |

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

| | Polyol (A) | Izokyanát (B) | Izokyanát (B) |
|--|------------------------|----------------|---------------|
| Složení | Biresin® RG53 | Biresin® U5 | Biresin® G53 |
| Viskozita při 25 °C | mPa.s ~ 2.200 | ~ 110 | ~ 175 |
| Hustota | g/cm ³ 1,03 | 1,23 | 1,23 |
| Mísící poměr A:B | váhově 100 | 75 | 80 |
| Mísící poměr A:B | objemově 100 | 62 | 66 |
| | | Směs | |
| Barva | | běžová / černá | |
| Doba zpracování, pokojová teplota | s | ~ 60 | |
| Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota | min | > 10 | |
| Doba vytvrzování, pokojová teplota | d | ~ 1 | |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

| | | | | |
|---------------------|----------|-------------------|--------|--------|
| Hustota | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,2 | 1,2 |
| Tvrdość Shore | ISO 868 | - | D 78 | D 80 |
| Modul pružnosti | ISO 178 | MPa | 1.300 | 1.400 |
| Pevnost v ohybu | ISO 178 | MPa | 54 | 58 |
| Pevnost v tahu | ISO 527 | MPa | 38 | 38 |
| Protažení do lomu | ISO 527 | % | 20 | 25 |
| Rázová houževnatost | ISO 179 | kJ/m ² | 95/50* | 90/60* |

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

| | | | | |
|-----------------|---------|----|---------|---------|
| Teplná odolnost | ISO 75B | °C | 63/120* | 60/110* |
|-----------------|---------|----|---------|---------|

BALENÍ

- Polyol (A), **Biresin® RG53** béžová 20 kg/200 kg
- Polyol (A), **Biresin® RG53** černá 20 kg/200 kg/1.000 kg
- Izokyanát (B), **Biresin® U5** 5 kg/ 20 kg/ 250 kg
- Izokyanát (B), **Biresin® G53** 0,975 kg/10 kg/20 kg/1.200 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 20-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí.
Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872.
Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepšuje konečné mechanické vlastnosti. Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

| | |
|--------------------|---|
| Trvanlivost | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), Biresin® RG53 12 měsíců▪ Izokyanát (B), Biresin®U5 12 měsíců▪ Izokyanát (B), Biresin® G53 12 měsíců |
| Teplota skladování | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), Biresin® RG53 18-25 °C▪ Izokyanát (B), Biresin®U5 18-25 °C▪ Izokyanát (B), Biresin® G53 18-25 °C |
| Krystalizace | <ul style="list-style-type: none">▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu. |
| Balení po otevření | <ul style="list-style-type: none">▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve. |

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Contact

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
Ramon Turro 100,1°
08005 Barcelona - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
E-Mail: axson.sk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US
31200 Stephenson Hwy, Madison Heights,
MI 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 588 5909
E-Mail: axsonmh@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive MI 48827 Eaton Rapids - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: axsonmh@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
Fax: +52 55 5264 49 16
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

AXSON JAPAN KK
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 - JAPAN
Phone: +81 564 26 2591
Fax: +81 564 26 2593
E-Mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in