

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU- VAR 4/2020 TTT

Biresin[®] S12

EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU ODOLNOSTÍ PROTI TEPLU A ABRAZI

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Výroba mastr modelů, nástrojů na vakuové tváření a na slévárenské modely

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Snadné nanášení, nestékavost do tloušťky až 1 mm
- Dobrá tepelná odolnost a ořezodolnost
- Dobrá odolnost na rozpouštědla a styren

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	Biresin S12, epoxidová pryskyřice, plněná, šedá
Složka B	Biresin S12, amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
Složení		Biresin S12	Biresin S12
Viskozita, 23 °C	mPa.s	~ 100.000	~180
Hustota, 23 °C	g/cm ³	2,36	1,0
Mísicí poměr, A:B	váhově	100	8
		Směs	
Barva		šedá	
Viskozita, 23 °C	mPas	~ 30.000	
Doba zpracování, 500 g, PT	min	~ 30	
Doba zgelování, PT	min	~ 45	
Doba vyformování, PT	hod	~ 16-24	
Doba vytvrzování			
- PT (pokojová teplota)	d	5	
- Při 40 °C	hod	10	
- Při 80 °C	hod	2	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty)

Hustota,	ISO 1183	g/cm ³	2,2
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 92
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	7.500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	78
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	130
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	10

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty po vytvrzení 2 hod/80 °C)

Tepelná odolnost (HDT)	ISO 75B	°C	>100
------------------------	---------	----	------

BALENÍ

■ Pryskyřice (A), Biresin S12	5 kg
■ Tvrdidlo (B), Biresin S12	9x0,4 kg/ 2,5 kg/ 15 kg
■ AB pak, Biresin S12	Krabice:6 x 0,5kg (A) + 6 x 0,04 kg (B)

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Je nutné před použitím složku A pečlivě rozmíchat.
- Doporučené separátory jsou Sika Liquid WAX-815 a Sika Pasty Wax-818 (více v příslušných TL).
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Obě komponenty pečlivě smíchejte dle udaného směsného poměru pomocí špachtle nebo míchacím zařízením.
- Naneste směs v homogenní vrstvě na formu za použití plochého, krátce stříženého štětce. Doporučujeme nanášet materiál jedním směrem, aby se dosáhlo homogenní, rovnoměrné vrstvy bez uzavřeného vzduchu.
- V době zgelování doporučujeme nanášet spojovací nebo výplňovou vrstvu, aby došlo k dokonalé adhezi.
- Ke zlepšení vlastností dílu s nanesenou povrchovou pryskyřicí, jako zvýšené tepelné odolnosti, odolnosti proti rozpouštědlům a proti vodě doporučujeme dodatečné tepelné zpracování 2 hod/ 80 °C. Je potřeba pomalý ohřev a ochlazování dílu.
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného dílu zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Volba tepelného zpracování závisí na geometrii a hmotnosti dílu.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">▪ Pryskyřice (A), Biresin S12 24 měsíců▪ Tvrdidlo (B), Biresin S12 6 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Pryskyřice (A), Biresin S12 18 - 25 °C▪ Tvrdidlo (B), Biresin S12 18 – 25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">▪ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace.▪ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 70 °C▪ Před použitím nechte schládnout na teplotu zpracování.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.▪ Zbylý materiál použijte co nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk