

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU- VAR 4/2020 TTT

Biresin[®] S8

EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU ODOLNOSTÍ PROTI TEPLU A ABRAZI

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Výroba mastr modelů, kalibrů a nástrojů na vakluové tváření
- Výroba negativních forem při výrobě kompozitů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Leštitelné na vysoký lesk (stupeň lesku je 85)
- Dobrá obrusitelnost, snadno se nanáší
- Tepelná odolnost je do 130 °C
- Hustý povrch a dobrá stabilita hran
- Dobrá odolnost na styren

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	Biresin S8, epoxidová pryskyřice, plněná, černá
Složka B	Biresin S8, amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
Složení		Biresin S8	Biresin S8
Viskozita, 23 °C	mPa.s	pastovitá	~130
Hustota, 23 °C	g/cm ³	1,21	1,0
Mísicí poměr, A:B	váhově	100	20
		Směs	
Barva		černá	
Viskozita, 23 °C	mPas	~ 25.000	
Doba zpracování, 200 g, PT	min	~ 30	
Doba zgelování, PT	min	~ 60	
Doba vyformování, PT	hod	~ 16-24	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 4 hod/120 °C)

Hustota,	ISO 1183	g/cm ³	1,22
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 86
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3.500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	90
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	120
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	9

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty po vytvrzení 4 hod/120 °C)

Tepelná odolnost (HDT)	ISO 75B	°C	130
Teplota zesklovatění	ISO 11357	°C	134

BALENÍ

- | | |
|------------------------------|---|
| ■ Pryskyřice (A), Biresin S8 | 0,4 kg/ 8 kg |
| ■ Tvrdidlo (B), Biresin S8 | 0,08 kg/ 1,6 kg |
| ■ AB pak, Biresin S8 | Krabice:6 x 0,4kg (A) + 6 x 0,08 kg (B) |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Je nutné před použitím složku A pečlivě rozmíchat.
- Doporučené separátory jsou Sika Liquid WAX-815 a Sika Pasty Wax-818 (více v příslušných TL).
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Obě komponenty pečlivě smíchejte dle udaného směšného poměru pomocí špachtle nebo míchacím zařízením.
- Naneste směs v homogenní vrstvě na formu za použití plochého, krátce stříženého štětce. Doporučujeme nanášet materiál jedním směrem, aby se dosáhlo homogenní, rovnoměrné vrstvy bez uzavřeného vzduchu.
- V době zgelování doporučujeme nanášet spojovací nebo výplňovou vrstvu, aby došlo k dokonalé adhezi.
- Ke zlepšení vlastností dílu s nanesenou povrchovou pryskyřicí, jako zvýšené tepelné odolnosti, odolnosti proti rozpouštědlům a proti vodě doporučujeme dodatečné tepelné zpracování 4 hod/ 120 °C. Je potřeba pomalý ohřev a ochlazování dílu.
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného dílu zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Volba tepelného zpracování závisí na geometrii a hmotnosti dílu.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	■ Pryskyřice (A), Biresin S8	24 měsíců
	■ Tvrdidlo (B), Biresin S8	6 měsíců
Teplota skladování	■ Pryskyřice (A), Biresin S8	18 - 25 °C
	■ Tvrdidlo (B), Biresin S8	18 – 25 °C
Krystalizace	■ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace.	
	■ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 60-80 °C	
	■ Před použitím nechte schládnout na pokojovou teplotu.	

Balení po otevření

- Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.
- Zbýlý materiál použijte co nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoli právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1

664 41 Popůvky u Brna

Tel: (+ 420) 545 321 258

E-Mail: obchod@tooling.cz

Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139

72574 Bad Urach - GERMANY

Phone: +49 7125 940 492

Fax: +49 7125 940 401

Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49

953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA

Phone: +421 37 6422 526

Fax: +421 376 42 25 27

Website: www.sikaadvancedresins.sk