

Biresin® U1305 B s tvrdidlem Biresin® G 55 B

Pružný licí systém na tvorbu slévárenských modelů, Shore D 65

Použití

- Odlévání otěru odolných a houževnatých dílů a nástrojů, např. malých jaderníků
- Tvorba pevných a pružných vrstev předním litím

Vlastnosti

- Dobře mísitelné ručně i strojně
- Výhodné vlastnosti
- Velmi dobrá tekutost
- Dobrá odolnost proti abrazi
- Dobrá rázová houževnatost a pevnost v tahu
- Lze obarvit pomocí **Biresin Farbpasten**

Popis

Produkt Dvou-komponentní PUR systém
 Polyol **Biresin U1305 B**, polyol, béžové, neplněn
 Izokyanát **Biresin G55 B**, MDI izokyanát, bezbarvé

Údaje ke zpracování

Jednotlivé komponenty		Polyol A	Izokyanát B
		Biresin U1305 B	Biresin G55 B
Viskozita, 25 °C	mPas	cca 600	cca 250
Hustota	g/ml	1,03	1,22
Směsný poměr A:B	hmotn. podíl	100	95
SMĚS			
Viskozita směsi, 25 °C	mPas	cca 550	
Doba zpracování, 500 g PT ^{*)}	min	6 - 8	
Doba vyformování, PT	hod	12 - 16	
Doba vytvrzení, PT	dny	3 - 5	

*) PT - pokojová teplota

Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)

Biresin U1305 B polyol(A)	s izokyanátem(B)	Biresin G55 B
Barva		slonovinová bílá
Hustota	ISO 1183 g/cm ³	1,2
Tvrdost Shore	ISO 868 -	D 65
Odolnost proti vzniku trhlin	ISO 34 N/mm	80
Pevnost v tahu	ISO 527 MPa	25
Protážení do lomu	ISO 527 %	190
Lineární smrštění	interní %	0,18
Odolnost proti abrazi	ISO 4649 mm ³	130

Balení

Jednotlivě

Biresin U1305 B béžové
Biresin U1305 B černé
Biresin G55 B

12 kg, 6 kg netto
 12 kg netto
 20 kg, 5 kg netto

Zpracování

- Teplota materiálu musí být 18 – 25°C.
- Složka A musí být před použitím rozmíchána.
- Pokud je požadováno, lze přidat barvu Biresin Farbpaste do tvrdidla B před zpracováváním.
- Pracujte za sucha a nanášejte na suchý povrch formy.
- Pryskyřici a tvrdilo pečlivě smíchejte a okamžitě odlijte na dřívě již ošetřený povrch formy separátorem (viz samostatný TL).
- Pórovité povrchy (dřevo, sádra) musí být před nanášením dobře utěsněny.

Skladování

- Minimální doba životnosti je 12 měsíců při skladování za pokojové teploty (18 – 25°C), v původních neotevřených obalech.
- Při skladování delší dobu za nízkých teplot může dojít ke krystalizaci. Toto lze snadno odstranit postupným ohřevem na max. 70 °C a pomalém zchladnutí na pokojovou teplotu.
- Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Zbylý materiál spotřebujte co nejdříve.

Bezpečnostní pokyny

Informace a rady, jak bezpečně zacházet a skladovat produkty uživatel nalezne v platném bezpečnostním listě, a to včetně fyzikálních, ekologických toxikologických a dalších potřebných sdělení.

Nakládání s odpadem

Produkt:

Doporučení: Musí být s ním zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly:

Doporučení: Zcela vyprázdněné obaly mohou být dány k recyklaci. Se znečištěnými obaly zacházejte jako s produktem.

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Distribuce pro ČR a SK: **Transtech Tooling, s.r.o.**, Vintrovna 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: obchod@tooling.cz, www.tooling.cz