

EPOLAM 2080

Epoxidová laminační pryskyřice
T_g 190 °C

Prozatímní TL, 1.09. 2019

Popis:

Výroba kompozitových dílů technologií impregnace (kontaktní, pod vakuem apod).
Používáno pro výrobu epoxidových výplňových směsí s hliníkovým nebo jiným plnivem.

Vlastnosti:

- Neobsahuje MDA
- Velmi dobrá tepelná odolnost
- Dobrá smáčivost plniv
- Malé smrštění po vytvrzení

Fyzikální vlastnosti:

Složení		PRYSKYŘICE	TVRDIDLO	SMĚS
Směsný poměr – hmotn.j.		100	41	
Směsný poměr objemově při 25°C		100	47	
Vzhled		tekutina	tekutina	tekutina
Barva		jantarová	tmavá jantarová	jantarová
Viskozita při 25°C (mPas)	Brookfield LVT	4000	200	2000
Hustota při 25°C (g/cm ³)	ISO 1675:1985	1,16	1,02	-
Hustota vytvrzené směsi při 23°C	ISO 2781:1996	-	-	1,12
Doba zpracování (500 g) při 25°C (min)	Gel Timer TECAM			150

Mechanické vlastnosti při 23 °C ⁽¹⁾:

Modul pružnosti	ISO 178:2001	MPa	2800
Pevnost v ohybu	ISO 178: 2001	MPa	62
Pevnost v tahu	ISO 527:1993	MPa	40
Konečná tvrdost	ISO 868 : 2003	Shore D15	90
Teplota zesklotavení (T _g)	ISO 11359 : 2002;	°C	190

(1) Průměrná hodnota získaná z měření vzorku, vytvrzeného dle doporučení dále

Podmínky zpracování:

Laminace: Po smíchání dle uvedeného poměru impregnujte výztužnou tkaninu.

Nechejte vytvrdit za pokojové teploty po dobu 24 hodin. Dále pak vytvrzujte 24 hodin/45 °C.

Vyformujte a vytvrzujte dle dole uvedeného „Tepelného zpracování“. Tloušťka vrstvy laminátu nesmí překročit 10 mm. Pro zachování sjednoceného povrchu se používá strhávací tkanina peel-ply.

Epoxidové výplňové směsi: K výrobě výplňových směsí s hliníkovým plnivem, použijte 120g – 150 g pryskyřičné směsi EPOLAM 2080 a směs plniv (500 g plnivem RZ1019 + 500 g RZ1021 granulátu). Smíchejte dohromady planetovým mixérem a udusejte směs, která dosud ještě neželovatěla.

Tepelné zpracování:

Abychom se vyhnuli nebezpečí distorze nebo smrštění vyráběného dílu, je nutné dodržovat vytvrzovací cyklus. **Vyformovat lze pouze po předběžném tepelném zpracování 24 hod/45 °C.** Tepelné zpracování komplikovaných tvarů je doporučeno na přípravku.

Pak následuje dodatečné tepelné zpracování:

1 hod/60 °C, 1 hod/80 °C, 2 hod/120 °C, 4 hod/160 °C

při navyšování a snižování teploty postupně po 20 °C/hod mezi jednotlivými stupni.

Dle objemu výplňové směsi zvolte 2x nebo 3x delší prodlevu mezi jednotlivými stupni tak, aby došlo k tepelnému vytvrzení v celém objemu.

Podmínky práce:

Dodržujte běžné podmínky bezpečné práce:

- Zajistěte dobrou ventilaci
- Noste OOP

Další informace v BL

Podmínky skladování:

Trvanlivost složek EPOLAM 2080 je 9 měsíců při skladování v originálních neotevřených obalech, za teploty 10 – 25 °C.

Po každém otevření musí být pečlivě uzavřen a utěsněn (suchým dusíkem, atd.).

Balení:

EPOLAM 2080 pryskyřice	EPOLAM 2080 tvrdidlo
1 x 5 kg	1 x 2,05 kg
1 x 20 kg	1 x 8,20 kg

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Koncový uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Více na <http://deu.sika.com>