

F1 IZOKYANÁT

F10 POLYOL

Rychle tuhnoucí polyuretanový systém plněný
Rychlé vytvrzení

Prozatímní TL, 1.6. 2020

Popis:

Systém pro malé a středná série, na nástroje na termoforming, kontrolní šablony, ustavovací šablony, prototypové díly, dekorativní odličky (např. ornamenty v nábytkářství, u soch, basreliéfy apod), slévárenské negativy.

Vlastnosti:

- Jednoduché použití (směsný poměr 1:1)
- Rychlé vytvrzení
- Nízká viskozita
- Dobrá obarvitelnost
- Krátká doba zpracování
- Dobrá tepelná odolnost (po dodatečném tepelném zpracování)

Fyzikální vlastnosti:

Složení		POLYOL	IZOKYANÁT	SMĚS
Směsný poměr – hmotn.j.		100	100	
Vzhled		tekutina	tekutina	tekutina
Barva		Černá/ zelená/ slonovinová	nažloutlá	Černá/ zelená/ slonovinová
Viskozita při 25°C (mPas)	Brookfield LVT	3500	1700	2500
Hustota (g/cm ³)	ISO 1675:1985	1,58	1,69	-
Hustota vytvrzené směsi při 23°C	ISO 2781:1996	-	-	1,64
Doba zpracování (200 g) při 25°C (min)	Interně			4'45

Podmínky zpracování:

Před použitím Polyol musí být pečlivě zhomogenizován tak, aby byla barva rovnoměrná.

Polyol a Izokyanát smíchejte dohromady při teplotě minimálně 18 °C, dle směsného poměru. Maximální tloušťka k odlití je asi 50 mm.

Před odléváním se ujistěte, že povrch formy je dokonale vysušen. Tím zabráníte vadám na povrchu.

Mechanické vlastnosti při 23 °C ⁽¹⁾:

Tvrдость	ISO 868:2003	Shore D1	73
Pevnost v tahu	ISO 527-2:2012	MPa	20
Modul pružnosti	ISO 178:2010	MPa	3000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	35
Pevnost v tlaku při deformaci	ISO 604:2002	MPa	33

Teplotní a jiné vlastnosti ⁽¹⁾:

Teplota zesklivatění (Tg) - 7 dnů/ PT - 24 hod/PT + 2 hod/80 °C	ISO 11357:1999	°C	71 107
Doba vyformování při 25 oC tl 10 mm tl 40 mm	-	Min	45 25
Lineární smrštění (1000x50x10mm) 23 °C	-	Mm/m	1
Maximální tloušťka k odlití		Mm	40

(1) Průměrná hodnota získaná z měření vzorku, vytvrzeného 7 dnů/ PT
PT – pokojová teplota

Podmínky práce:

Dodržujte běžné podmínky bezpečné práce:

- Zajistěte dobrou ventilaci
- Noste OOP

Další informace v BL

Podmínky skladování:

Trvanlivost obou komponent je 6 měsíců, při skladování v originálních neotevřených obalech, za teploty 15 – 25 °C. Po každém otevření musí být pečlivě uzavřen a utěsněn (suchým dusíkem, atd.).

Balení:

F10 POLYOL	F1 IZOKYANÁT
6x 0,75 kg	6x 0,75 kg

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezabývá nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Více na <http://deu.sika.com>

Distibuce pro ČR: Transtech Tooling, s.r.o., Vintrovna 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: obchod@tooling.cz, www.tooling.cz