

## LAB 850 New

Nástrojový blok k obrábění, vhodný pro slévárenství  
Hustota 1,18 – CTE  $95 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Prozatímní TL, 1.10. 2019

### Popis:

Abrazi odolná desky k obrábění CNC, vhodná na slévárenské modely, jaderníky, a podobně.

### Vlastnosti:

- Mimořádná rázová houževnatost
- Snadno obrobitelné
- Velmi dobrá odolnost proti abrazi
- Kvalitní povrch po obrábění

### Fyzikální vlastnosti:

|                   |               |             |
|-------------------|---------------|-------------|
| Barva             |               | Tmavě modrá |
| Hustota při 23 °C | ISO:2781:1996 | 1,18        |

### Mechanické vlastnosti při 23 °C:

|  |                  |                          |       |
|--|------------------|--------------------------|-------|
| Tvrdość  | ISO:868:2003     | Shore D1/D15             | 85/78 |
| - Při 23 °C  |                  |                          | 55/-  |
| - Při 80 °C  |                  |                          |       |
| Abrazivní ztráta   | ISO:5470-1:1999  | mm <sup>3</sup>          | 93    |
| E modul v ohybu  | ISO: 178:2001    | MPa                      | 1 400 |
| Pevnost v ohybu  | ISO:178:2001     | MPa                      | 57    |
| E modul v tahu   | ISO 527:1993     | MPa                      | 1 500 |
| Pevnost v tahu   | ISO:527:1993     | MPa                      | 35    |
| Protažení do lomu  | ISO:527:1993     | %                        | 35    |
| Pevnost v tlaku  | ISO:604:2002     | MPa                      | 41    |
| Houževnatost Charpyho kladivo<br>(vzorek bez vrubu)        | ISO:179/1eU:1994 | kJ/m <sup>2</sup>        | 72    |
| Teplota zesklotvení (Tg)                                   | ISO:11359:2002   | °C                       | 80    |
| Koeficient termální roztažnosti (CTE)<br>(+10 °C až +60°C) | ISO:11359:1999   | $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ | 95    |

Pozn: Uvedené hodnoty vycházejí z laboratorních testů a mohou se lišit od reálných vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### Slepování

Nástrojový blok LAB 850 lze slepovat H9951 (dlouhá doba zpracovatelnosti – epoxidové lepidlo) nebo H8110BR (krátká doba zpracovatelnosti – PU lepidlo), spotřeba asi 400 g/m<sup>2</sup>.

**Podmínky k obrábění:**

|             | Řezná rychlost (Vc m/mm) | Posun na zub (fz mm/otáčka) |
|-------------|--------------------------|-----------------------------|
| Hrubování   | 100 - 400                | 0,53                        |
| Dokončování | 400                      | 0,06                        |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| $n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$ | $Vf = n \times fz \times Z$ |
|--|-----------------------------|

**Pokyny pro manipulaci:**

Při práci s tímto produktem dodržujte běžné bezpečnostní předpisy:

- Zajistěte dobrou ventilaci
  - Noste OOP
  - Nekuřte při obrábění
- Podrobnější informace v BL.

**Podmínky skladování:**

Desky skladujte na suchém místě, při minimálních výkyvech teplot.

**Rozměry LAB 850 New:**

1000x500x50 mm  
 1000x500x75 mm  
 1000x500x100 mm

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli SikaAxson produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a SikaAxson doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. SikaAxson si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BL na vyžádání.  
 Více na <http://deu.sika.com>