

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 12/2020 TTT

RIM 631

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PRYŽE A MĚKKÉHO PVC

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba pružných prototypových dílů podobných pryži
- Výroba těsnění, vlnovců a jiných výrobků podobných pryži
- Výroba tenkostěnných odlitků se složitou strukturou

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace pryže a měkkého PVC
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Velmi pružné

POPIS

| | |
|----------|---|
| Základ | Dvou komponentní polyuretanový systém |
| Složka A | RIM 631 , polyol, černá |
| Složka B | RIM 631 , izokyanát na bázi MDI, jantarová |

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

| | | Polyol (A) | Izokyanát (B) |
|----------------------------------|-------------------|-----------------|----------------|
| Složení | | RIM 631 | RIM 631 |
| Viskozita při 25 °C | mPa.s | ~ 900-1.500 | ~ 2.000-2.600 |
| Hustota při 25 °C | g/cm ³ | ~1,05-1,05 | ~ 1,10-1,14 |
| Mísicí poměr A:B | váhově | 100 | 100 |
| Mísicí poměr A:B | objemově | 100 | 92 |
| | | Směs | |
| Barva | | černá | |
| Viskozita při 25 °C | mPa.s | ~ 1.300 – 1.900 | |
| Doba zpracování při 25 °C, 100 g | s | ~ 50-70 | |
| Doba odformování, při 30 °C | min | ~ 15-20 | |
| Maximální tloušťka k odlití | mm | 10 | |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty: podmínky zpracování : 60 °C teplota formy)

| | | | |
|-----------------------------------|--------------|-------------------|-------------|
| Hustota při 23 °C | ISO 2781 | g/cm ³ | ~ 1,05-1,09 |
| Tvrdość Shore | ISO 868 | - | A 73* |
| Modul pružnosti | ISO 178 | MPa | neměřeno |
| Pevnost v tahu | ISO 527 | MPa | 7* |
| Odolnost proti vzniku trhlin | ISO 34 | kN/m | 30* |
| Protážení do lomu | ISO 527 | % | 300* |
| Lineární smrštění dílů při 23 °C: | | | |
| - Tloušťka 2-3 mm | Interní test | mm/m | 5-6* |
| - Tloušťka 4-5 mm | | | 8-9* |

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty: podmínky zpracování : 60 °C teplota formy)

| | | | |
|-----------------|--|----|--|
| Teplota použití | | °C | -40 - +70* |
| | | | *hodnoty po dodatečném tepelném vytvrzení 4hod/80 °C |

BALENÍ

- | | |
|---------------------------------|-------|
| ▪ Polyol (A), RIM 631 | 21 kg |
| ▪ Izokyanát (B), RIM 631 | 21 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování musí být minimálně 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 40-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Před nanášením barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

| | | |
|--------------------|---|------------------------|
| Trvanlivost | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), RIM 631▪ Izokyanát (B), RIM 631 | 12 měsíců 12 měsíců |
| Teplota skladování | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), RIM 631▪ Izokyanát (B), RIM 631 | 15-25 °C 15-25 °C |
| Krystalizace | <ul style="list-style-type: none">▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 40 °C.▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu. | |
| Balení po otevření | <ul style="list-style-type: none">▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve. | |

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk