

# RIM 826 / 902

Polyuretan pro nízkotlaké vstřikování  
Modul pružnosti 800 MPa – T<sub>g</sub> 95 °C

Prozatímní TL, 1.5. 2020

## Popis:

Díly odlité z RIM 826/902 simulují vlastnosti podobné polypropylenu nebo polypropylenu, jsou uplatňovány v prototypové, malosériové nebo středně sériové výrobě.

V automobilovém průmyslu na: interiérové dekorace, díly palubní desky, nárazníky, spojery, apod.

Kryty a odlitky se uplatňují i ve výrobě elektroniky, nábytku, domácích spotřebičů apod.

## Vlastnosti:

- Vysoce rázově houževnaté
- Dobrá tepelná odolnost
- Snadné zpracování
- Lze dobře slepovat a obarvovat

## Fyzikální vlastnosti:

Složení		POLYOL	IZOKYANÁT	SMĚS
		RIM 826 (A)	RIM 902 (B)	
Směsný poměr – hmotn.j. Směsný poměr – objemově při 25°C		100 100	100 88	
Vzhled		tekutina	tekutina	tekutina
Barva		černá	nažloutlá	černá
Viskozita při 25°C (mPas)	Brookfield LVT	2000	600	800 - 1200
Hustota při 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675:1985	1,05	1,20	-
Hustota vytvrzené směsi při 23°C	ISO 2781:1996	-	-	1,12
Doba zpracování (100 g) při 25°C (min)	Gel Timer TECAM			1'20 – 1'40

## Mechanické vlastnosti při 23 °C <sup>(1)</sup>:

Pevnost v tahu	ISO:527:1993	MPa	28
Protažení do lomu	ISO:527:1993	%	50
Modul pružnosti	ISO:178:2001	MPa	800
Pevnost v ohybu	ISO:178:2001	MPa	35
Houževnatost (Charpy) (vzorek bez vrubu)	ISO:179/1eU:1994	kJ/m <sup>2</sup>	100
Tvrдость	ISO:868:2003	Shore D1	73

## Podmínky zpracování:

Pro zpracování RIM 826/902 použijte 2-K směšovací stroj, kde nádoba pro polyol (A) musí mít míchadlo.

Před každým použitím polyolu zkontrolujte, že se v zásobníku nevyskytuje zkrystalizovaná složka (viz podmínky skladování), míchejte, dokud není barva složky homogenní.

Obě složky (polyol a izokyanát) je nutné smíchat za minimální teploty 18 °C nebo vyšší, dle předpisu směsného poměru.

Před odléváním zkontrolujte, že plochy neobsahují zbytky vlhkosti, popřípadě ošetřete demoulding agentem 851 (zejména pro teploty vstřikování do 100 °C).

Optimální vlastnosti materiálu získáte po dodatečném tepelném zpracování 12hod/ 80 °C.

**Upozornění:** podle geometrie odlitku zvažte na dodatečné tepelné zpracování potřebu rámu. Urychlení vyformování lze provést ohřevem formy na max 40 °C.

**Pozn:** ADEKIT 300 lepidlo je vhodné na slepování dílů z této pryskyřice nebo jiné materiály jako termoplasty, ocel... Povrch na lepení nebo obarvení připravíte odmaštěním alkoholem, acetonem nebo mýdlem. Doporučujeme polyuretanové barvy.

### Teplotní a jiné vlastnosti <sup>(1)</sup>:

Doporučená teplota použití		°C	-40 / + 90
Teplota zeskvatění (Tg)	TMA-METTLER	°C	95
Koeficient teplotní roztažnosti (CTE) /0-90 °C/	ISO 11359:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	140
Lineární smrštění dílu při 23 °C.	-	mm/m	
- Tl 2-3 mm			4-6
- Tl 4-5 mm			6-8
- Tl 5-10 mm			8-10
Maximální tloušťka k odlévání	-	mm	10
Doba vyformování při 23 °C	-	min	25

(1) Průměrná hodnota získaná z měření vzorku, odlévaného za 23 °C teploty formy, vytvrzeného po 12 hod/ 80 °C

### Podmínky skladování:

Polyol i izokyanát má trvanlivost 12 měsíců při skladování v originálních neotevřených obalech, za teploty 15 – 25 °C. Po každém otevření musí být pečlivě uzavřen a utěsněn (suchým dusíkem, atd.). Polyol při nižších teplotách po 15 °C může krystalizovat (je poznat jako nehomogenní tekutina). Doporučujeme postupně ohřát na 40 °C, výdrž na teplotě do homogenizace a pomalé ochlazení.

### Podmínky práce:

Dodržujte běžné podmínky bezpečné práce:

- Zajistěte dobrou ventilaci
- Noste OOP

Další informace v BL.

### Balení:

<b>Polyol 826 složka A</b>	<b>Izokyanát 902 složka B</b>
1 x 20 kg	1 x 20 kg

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbujuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Více na <http://deu.sika.com>