

RIM 836 / 974

Polyuretan pro nízkotlaké vstřikování
Tvrdość 75 Shore D, vytvrzování za PT

Prozatímní TL, 1.5. 200

Popis:

RIM 836/974 licí PU, je určen na výrobu středně tuhých dílů. Doba zpracování 10 minut umožňuje ruční odlévání nebo odlévání 2K strojem. RIM 836/974 vytvrzuje za PT a získají se vlastnosti podobné polypropylenu. Materiál lze též použít k rotačnímu odlévání k archivaci rozlehlých dílů.

Vlastnosti:

- Velmi snadné zpracování
- Dobrá rázová houževnatost
- Rychlé vyformování

Fyzikální vlastnosti:

Složení		POLYOL	IZOKYANÁT	SMĚS
		RIM 836 (A)	RIM 974 (B)	
Směsný poměr – hmotn.j. Směsný poměr – objemově při 25°C		100 100	60 60	
Vzhled		tekutina	tekutina	tekutina
Barva		běžová	jantarová	běžová
Viskozita při 25°C (mPas)	Brookfield LVT	2000	200	1000
Hustota při 25°C (g/cm ³) Hustota vytvrzené směsi při 23°C	ISO 1675:1985 ISO 2781:1996	1,24 -	1,22 -	- 1,25
Doba zpracování (160 g) při 25°C (min)	Gel Timer TECAM			9-11

Mechanické vlastnosti při 23 °C ⁽¹⁾:

Modul pružnosti (E _f)	ISO:178:2001	MPa	850
Pevnost v tahu	ISO:527:1993	MPa	23
Houževnatost (Charpy) (vzorek bez vrubu)	ISO:179/1eU:1994	kJ/m ²	>50
Tvrdość	ISO:868:2003	Shore D1	75

Podmínky zpracování:

Odlejte ručně nebo použijte 2-K směšovací stroj.

Před každým použitím polyolu zkontrolujte, že se v zásobníku nevyskytuje zkrystalizovaná složka (viz podmínky skladování), míchejte dokud není barva složky homogenní.

Obě složky (polyol a izokyanát) je nutné smíchávat za minimální teploty 18 °C nebo vyšší, dle předpisu směšného poměru. Polyol lze zahřát za účelem získání vyšší tekutosti směsi, což ale způsobí zkrácení doby zpracování.

Před odléváním zkontrolujte, že je na formě nanesen separátor a plochy neobsahují zbytky vlhkosti.

Teplotní a jiné vlastnosti ⁽¹⁾:

Doporučená teplota použití		°C	-40 / + 80
Teplota zesklivatění (Tg)	TMA-METTLER	°C	95
Maximální tloušťka k odlévání	-	mm	10
Doba vyformování při 23 °C	-	hod	2-4

(1) Průměrná hodnota získaná z měření vzorku, odlévaného za 23 °C teploty formy, vytvrzeného 16 hod/ 70 °C

Podmínky skladování:

Polyol i izokyanát má trvanlivost 12 měsíců při skladování v originálních neotevřených obalech, za teploty 15 – 25 °C. Po každém otevření musí být pečlivě uzavřen a utěsněn (suchým dusíkem, atd.). Polyol při nižších teplotách po 15 °C může krystalizovat (je poznat jako nehomogenní tekutina). Doporučujeme postupně ohřát na 50 °C, výdrž na teplotě 4-6 hod do homogenizace a pomalé ochlazení.

Pozor! Překročení teploty ohřevu dílu > 60 °C nebo času ohřevu > 12 hod může způsobit degradaci materiálu.

Podmínky práce:

Dodržujte běžné podmínky bezpečné práce:

- Zajistěte dobrou ventilaci
- Noste OOP

Další informace v BL.

Balení:

Polyol 836 složka A	Izokyanát 974 složka B
2 x 208 kg	1 x 250 kg
1 x 20 kg	1 x 12 kg

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Více na <http://deu.sika.com>