

# TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – 6/2021 TTT

## SikaBiresin® F10 (F10)

PLNĚNÁ RYCHLETUHNOCÍ PRYSKYŘICE S VYSOKOU TEPELNOU ODOLNOSTÍ – DOBA ZPRACOVÁNÍ 4'45''

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - budoucí názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

### POUŽITÍ

- Výroba nástrojů pro malé a střední série, nástroje na formování za tepla, kontrolní a ustavující kolíky
- Výroba prototypových dílů, dekorativních aplikací ( např ornamenty v nábytkářství, sochy, basreliéfy, apod) a slévárenské negativy

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Snadno zpracovatelné ( směsný poměr 1:1)
- Krátká doba zpracování
- Rychlé vytvrzení
- Nízká viskozita pro vysoce plněný systém
- Dobrá obarvitelnost
- Vysoká tepelná odolnost >100 °C ( po tepelném zpracování)

### POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F10, polyol, plněný, černý, zelený, slonový
Složka B	SikaBiresin® F10, izokyanát na bázi MDI, plněný, nažloutlý

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
Složení		SikaBiresin® F10	SikaBiresin® F10
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 3 500	~ 1 700
Hustota, 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,58	1,68
Mísicí poměr A:B	váhově	100	100
		Směs	
Barva		černá / zelená / slonová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 2 500	
Doba zpracování, 25 °C ,200 g	min	4'45''	
Doba vyformování, tl. 10 mm	min	~ 45	
tl. 40 mm		~ 25	
Maximální tloušťka k odlití	mm	~ 40	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 7 dnů/23 °C )

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1,64
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 73
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3 000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	35
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	20
Mez pružnosti v tlaku	ISO 604	MPa	33
Lineární smrštění (1000x50x10 mm)	interní	mm/m	1

## TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. Hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 7 dnů/23 °C )

Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	71
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	107*

\*po dod. tepel. zprac.  
24hod/23 °C + 2 hod/80 °C

## BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® F10, zelený, slonový** 6 x 0,75 kg
- Polyol (A), **SikaBiresin® F10, černý** 6 x 0,75 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® F10** 6 x 0,75 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Doporučené separátory ty na voskové bázi (více v příslušných TL).
- Každá složka se musí samostatně předem pečlivě rozmíchat.
- Obě složky musí být pečlivě smíchané dle uvedeného směšného poměru a ihned odlity do nehlubšího místa předem separované formy .
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného odlitku může zlepšit jeho mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.
- Před lakováním nebo barvením semusí díl ohrubovat nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F10</b> ▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F10</b>	6 měsíců 6 měsíců
Teplota skladování	▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® F10</b> ▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® F10</b>	15-25 °C 15-25 °C
Balení po otevření	▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti. ▪ Zbylý materiál použijte co nejdříve.	

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

## ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

## INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

## PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

### Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



**Transtech Tooling, s.r.o.**

Vintrovna 389/1

664 41 Popůvky u Brna

Tel: (+ 420) 545 321 258

E-Mail: obchod@tooling.cz

Web: www.tooling.cz

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139

72574 Bad Urach - GERMANY

Phone: +49 7125 940 492

Fax: +49 7125 940 401

Website: www.sikaadvancedresins.de

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49

953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA

Phone: +421 37 6422 526

Fax: +421 376 42 25 27

Website: www.sikaadvancedresins.sk