

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – 6/2021 TTT

SikaBiresin® F150 (RockCast-150)

NEPLNĚNÁ RYCHLETUHNOUCÍ PRYSKYŘICE NA VÝROBU LEZECKÝCH CHYTŮ – DOBA ZPRACOVÁNÍ 2'-3'

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - budoucí názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Výroba otěru odolných a rázově houževnatých lezeckých chytů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoce abrazi odolné
- Vysoce rázově houževnaté
- Rychlé vytvrzení
- Snadné zpracování
- Dobrá probarvitelnost pigmenty SikaBiresin® Colour Paste

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F150 , polyol, neplněný, bělavý
Složka B	SikaBiresin® F150 , izokyanát na bázi MDI, neplněný, nažloutlý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
Složení		SikaBiresin® F150	SikaBiresin® F150
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 450	~ 500
Hustota, 25 °C	g/cm ³	1,05	1,21
Mísicí poměr A:B	váhově	100	100
		Směs	
Barva		bělavá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 500	
Doba zpracování, 25 °C ,100 g	min	2-3	
Doba vyformování, PT	min	~ 20	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 16 hod/70 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,18
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 80
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1 700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	65
Protažení do lomu	ISO 527	%	50
Youngův modul pružnosti	ISO 527	MPa	1 550
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	40
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	70
Odolnost proti abrazi	ISO 4649	mm ²	375

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. Hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 16 hod/70 °C)

Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	75
----------------------	-----------	----	----

BALENÍ

- | | |
|---|---------------|
| ▪ Polyol (A), SikaBiresin® F150 , | 200 kg/ 20 kg |
| ▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F150 | 225 kg/ 20 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Vhodné k odlévání do silikonových forem.
- Doporučené separátory pro jiné než silikonové formy - ty na voskové bázi (více v příslušných TL). Kompatibilitu nutno předem odzkoušet.
- Dopručujeme obarvovat SikaBiresin® Colour Paste pigment – viz příslušný TL.
- Každá složka se musí samostatně předem pečlivě homogenizovat rozmícháním nebo protřepáním.
- Obě složky musí být pečlivě smíchané stěrkou nebo míchadlem na nízké otáčky dle uvedeného směsného poměru a ihned odlity do nejhlubšího místa .
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného odlitku může zlepšit jeho mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F150 ▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F150	12 měsíců 9 měsíců
Teplota skladování	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F150 ▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F150	15-25 °C 15-25 °C
Krystalizace	▪ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace, složka B. ▪ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 60 °C ▪ Před použitím nechte schládnout na teplotu zpracování.	
Balení po otevření	▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti. ▪ Zbylý materiál použijte co nejdříve.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoli právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1

664 41 Popůvky u Brna

Tel: (+ 420) 545 321 258

E-Mail: obchod@tooling.cz

Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139

72574 Bad Urach - GERMANY

Phone: +49 7125 940 492

Fax: +49 7125 940 401

Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49

953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA

Phone: +421 37 6422 526

Fax: +421 376 42 25 27

Website: www.sikaadvancedresins.sk