TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – TTT VAR 5/2021

SikaBiresin® F160 (F160-1)

NEPLNĚNÁ RYCHLETUHNOUCÍ PRYSKYŘICE S DOBROU TEPELNOU ODOLNOSTÍ – DOBA ZOPRACOVÁNÍ 2´20´´

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Neplněná verze na odlévání negativů, mastrů a funkčních modelů
- Plněná verze na velkoobjemové odlévání

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Rychle vytvrzující systém
- Nízká viskozita
- Dobrá tepelná odolnost po dodatečném tepelném zpracování
- Bez ftalátů
- Snadno se zpracovává (poměr 1:1)
- Volitelné množství plniva
- Plněno RZ 30150 nebo TE Filler se snadno obrábí
- Plněno RZ 209/6 nebo AL prachem se zvýší tepelná vodivost
- V souladu s REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	**SikaBiresin® F160**, polyol, neplněná, šedavě bílá
Složka B	**SikaBiresin® F160**, izokyanát na bázi MDI, neplněný, nažloutlý
Složka C (Plnivo)	**RZ 30150/TE Filler** – aluminium hydroxid, prach, bílý **RZ 209/6/ AL prach** – tepelně vodivé plnivo

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)	Plnivo (C)
Složení		**SikaBiresin® F160**	**SikaBiresin® F160**	**RZ 30150/TE Filler**
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 110	~ 60	neměř.
Hustota	g/cm³	0,97	1,1	neměř.
Mísící poměr A:B	váhově	100	100	360
			Směs	
Barva			Béžová	
Viskozita, 25 °C	mPas		~ 90	~3 000
Doba zpracování, 25 °C, 200 g	min		~ 2´20´´	~ 3´30´´
Doba vyformování, 25 °C, tl. 10 mm	min		~ 30	~ 30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty, po dodatečné tepelném,zpracování: 16 hod/ 70 °C)

			SikaBiresin® F160	RZ 30150/TE Filler
Hustota, 23 °C	ISO 1183	g/cm^3	1,08	1,67
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 75	
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1 300	
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	60	
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m^2	14	

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty po dodatečném tepelném zpracování: 16 hod/ 70 °C)

			SikaBiresin® F160	RZ30150/TE Filler
Teplota zesklovatění	ISO 11359	°C	110	

BALENÍ

- Pryskyřice (A), **SikaBiresin® F160** 18 kg / 4,5 kg / 6 x 0,9 kg
- Tvrdidlo (B), **SikaBiresin® F160** 18 kg / 4,5 kg / 6 x 0,9 kg
- Plnivo (C), **RZ 30150/ TE Filler** 25 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně18-25 °C.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý.
- Porézní povrchy je potřeba předem utěsnit
- Doporučené separátory jsou na voskové bázi. Více informací najdete na produktových TL.
- Obě komponenty se musí před použitím pečlivě homogenizovat protřepáním.
- Pro odlévání tloušťky nad 5 mm a do 40 mm doporučujeme přidávat plnivo, a to následovně:
  - 360 dílů plniva přidat na 100 dílů pryskyřičné složky (RZ 30150/TE Filler)
  - 360 dílů plniva přidat na 100 dílů RZ 209/6 AL prachu
- Pokud se přidá plnivo: rozdělte množství plniva na stejnou část a vmíchejte do každé komponenty zvlášť tak, abyste doslali homogenní směs.
- Obě komponenty se musí pečlivě smíchat špachtlí nebo míchadlem na nízké otáčky, přesně podle uvedeného směsného poměru, odlévejte, po separaci povrchu, do nejhlubšího místa formy.
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného odlitku může zlepšit jeho mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	▪ Pryskyřice (A), **SikaBiresin® F160** ▪ Tvrdidlo (B), **SikaBiresin®F160** ▪ Plnivo (C), **TE Filler / RZ 30150**	12 měsíců 12 měsíců 24 měsíců
Teplota skladování	▪ Pryskyřice (A), **SikaBiresin® F160** ▪ Tvrdidlo (B), **SikaBiresin®F160** ▪ Plnivo (C), **TE Filler / RZ 30150**	15-25 °C všechny složky
Balení po otevření	▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ▪ Zbylý materiál zpracujte so nejdříve.	

DALŠÍ INFORMACE
Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY
Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI
Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFROMACE
Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínek práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:
Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:

Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk