

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – 1/2022 TTT

SikaBiresin® F230 (F23-1)

PLNĚNÁ RYCHLETUHNOUCÍ PRYSKYŘICE S HLADKÝM, SNADNO OPRACOVATELNÝM POUZÍVÁNÍM – DOBA ZPRACOVÁNÍ 4'25'' - 5'25''

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - budoucí názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Na výrobu nástrojů pro malé až středně velké série, nástroje pro formování za tepla, kontrolní a poziční ustavovače
- Výroba dekorativních prvků, s povrchem připomínající sádku (např. ornamenty v nábytkářství, sochy, basreliefy apod.)
- Na jakýkoliv část nebo nástroj s hladkým povrchem

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Velmi dobrý a hladký povrch
- Malé smrštění
- Bez ftalátů
- Snadno se povrch pískuje, leští a vyrývá
- Lesklý povrch při použití leštící pasty
- V souladu REACH a RoHS

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F230, polyol, plněný, bílý
Složka B	SikaBiresin® F230, izokyanát na bázi MDI, neplněný, nažloutlý-transparentní

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		SikaBiresin® F230	SikaBiresin® F230
Složení			
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 2 900	~ 40
Hustota	g/cm ³	1,64	1,21
Mísicí poměr A:B	váhově	100	20
		Směs	
Barva		bílá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 900	
Doba zpracování, 25 °C, 240 g	min	4'25'' - 5'25''	
Doba vyformování, 25 °C, 10 mm	min	~ 30	
Maximální tloušťka k odlití	mm	~ 50	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování: 7d / 23 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,58
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 80
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3 200
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	47
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	30
Mez pružnosti v tlaku	ISO 604	MPa	63
Lineární smrštění (1000x50x10 mm)	interní	mm/m	2

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty)

Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	60
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	107*

*Po dod.tep.
zprac. 3 hod/80°C

BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® F230** 6 x 1 kg/ 5 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® F230** 6 x 0,2 kg/ 1 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Doporučují se separátory na voskové bázi (více v příslušných TL).
- Je nutné před použitím složku A rozmícháním zhomogenizovat..
- Obě složky musí být pečlivě smíchané dle uvedeného směšného poměru a ihned odlity do nejhlubšího místa předem separované formy .
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného odlitku může zlepšit jeho mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sik® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F230 9 měsíců ▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F230 6 měsíců
Teplota skladování	▪ Polyol (A), SikaBiresin® F230 15-25 °C ▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F230 15-25 °C
Balení po otevření	▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti. ▪ Zbýlý materiál použijte co nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1

664 41 Popůvky u Brna

Tel: (+ 420) 545 321 258

E-Mail: obchod@tooling.cz

Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139

72574 Bad Urach - GERMANY

Phone: +49 7125 940 492

Fax: +49 7125 940 401

Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49

953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA

Phone: +421 37 6422 526

Fax: +421 376 42 25 27

Website: www.sikaadvancedresins.sk