

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – 1/2022 TTT

SikaBiresin® F40 (F40-1)

PLNĚNÁ RYCHLETUHNOUCÍ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU ODOLNOSTÍ PROTI OTĚRU – DOBA ZPRACOVÁNÍ 5'25'' - 6'30''

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - budoucí názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Na výrobu slévárenských modelů a jaderníků, negativů a odlitků střední velikosti
- Na jakoukoliv část nebo nástroj vyžadující dobrou odolnost proti abrazi

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Téměř bez zápachu
- Malé smrštění
- Vysoká odolnost proti otěru
- Nízká viskozita

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F40, polyol, plněný, modrý
Složka B	SikaBiresin® F40, izokyanát na bázi MDI, neplněný, tmavě žlutý

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
Složení		SikaBiresin® F40	SikaBiresin® F40
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 3 000	~ 60
Hustota, 25 °C	g/cm ³	1,75	1,22
Mísicí poměr A:B	váhově	100	20
Mísicí poměr A:B	objemově	100	29
		Směs	
Barva		modrá	
Viskozita, 25 °C, při 1'30''	mPa.s	~ 2 000	
Doba zpracování, 25 °C ,100 g	min	5'25'' - 6'30''	
Doba vyformování, tl. 8 mm	min	~ 60	
Maximální tloušťka k odlití	mm	~ 50	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 7 dnů/23 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,7
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 84
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3 750
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	61
Modul pružnosti	ISO 527	MPa	4 800
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	23
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	2 800
Mez pružnosti v tlaku	ISO 604	MPa	57
Lineární smrštění (250x50x3 mm)	interní	mm/m	1
Odolnost proti abrazi (Taber)	ISO 5470	mg/100U	126

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. Hodnoty, po dodatečném tepelném zpracování 7 dnů/23 °C)

Tepelná odolnost (HDT)	ISO 75	°C	97*
Teplota zesklvatění	ISO 11359	°C	69
Teplota zesklvatění	ISO 11359	°C	108*
Koeficient termální roztažnosti (15°C až 110 °C)	ISO 11359	10-6 K ⁻¹	85

*po dod. tepel. zprac.
24hod/80 °C

BALENÍ

- | | |
|-----------------------------------|------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F40 | 6 x 1 kg |
| ■ Izokyanát (B), SikaBiresin® F40 | 6 x 0,2 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Doporučené separátory ty na voskové bázi (více v příslušných TL).
- Složku A je nutné předem pečlivě rozmíchat.
- Obě složky musí být pečlivě smíchané dle uvedeného směšného poměru a ihned odlity do nejhlubšího místa předem separované formy .
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného odlitku může zlepšit jeho mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F40 9 měsíců▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F40 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F40 15-25 °C▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® F40 15-25 °C
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.▪ Zbylý materiál použijte co nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk