

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – TTT VAR 5/2021

SikaBiresin® G36 (Biresin G36)

EPOXIDOVÁ LICÍ PRYSKYŘICE S VELMI DOBRŮU TEPELNOU ODOLNOSTÍ

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba tepelně odolných forem a nástrojů
- Výroba výplní slévárenských modelů
- Výroba vstřikovacích forem na prototypy a malé série
- Výroba nástrojů na vakuové formování

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá tekutost a dlouhá doba zpracování
- Se složkou B SikaBiresin G36 lze odlévat na maximální tloušťku 100 mm do otevřené formy
- Se složkou B Biresin CH170-3 lze odlévat na maximální tloušťku 40 mm
- Dobré mechanické vlastnosti po dodatečném teplem zpracování, malé smrštění
- Po vytvrzení se dobře obrábí

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® G36 , epoxidová pryskyřice, plněná a šedá
Složka B	SikaBiresin® G36 , amin, neplněná, jantarová Biresin® CH170-3 , amin, neplněná, bezbarvá až jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	Pryskyřice (A)		Tvrdidlo (B)	
Složení	SikaBiresin® G36		SikaBiresin® G36	
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 180.000	~ 35	~ 10
Hustota	g/cm ³	1,79	0,96	0,94
Mísící poměr A:B	váhově	100	10	6
			Směs	
Barva			šedá	
Viskozita, 25 °C	mPas		~ 18.000	~6.700
Doba zpracování, 23 °C, 500 g	min		~ 60-120	~ 60-120
Doba vyformování, 23 °C	hod		24 hod při PT + dodatečné vytvrzování 3 hod/ 60 °C (doba závisí na velikosti dílu)	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

			SikaBiresin® G36	Biresin® CH170-3
Podmínky vytvrzování			4 hod/100 °C	3 hod/ 140 °C
Hustota	ISO 2781	g/cm ³	1,7	1,7
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 89	D 89
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	7.300	8.700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	80	89
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	11	12
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	130	135
Lineární smrštění AL forma	Inter. Test	%	0,04	neměřeno

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

			SikaBiresin® G36	Biresin® CH170-3
Tepeľná odolnosť (HDT)	ISO 75B	°C	141*	>220*
Koeficient termální roztažnosti	DIN 53752	K ⁻¹	35-40 x 10 ⁻⁶	35 x 10 ⁻⁶

*hodnoty po dod. tepeľ. zprac.
4 hod/120 °C

BALENÍ

- Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36 5 kg/20 kg
- Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36 2 kg
- Tvrdidlo (B), Biresin® CH170-3 1,7 kg/ 16 kg /180 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně 18-25 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Liquid Spray-818. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý.
- Porézní povrchy je potřeba předem utěsnit
- Obě komponenty se musí smíchat přesně podle uvedeného směšného poměru odlévejte po separaci povrchu do nejhlubšího místa formy.
- Pro odlévání větších tloušťek, lze přidat plnivo - 50% AL prášku do složky SikaBiresin G36 A a lze použít Biresin CH170-3B.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepeľné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36 12 měsíců■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®G36 12 měsíců■ Tvrdidlo (B), Biresin® CH170-3 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36 18-25 °C■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®G36 18-25 °C■ Tvrdidlo (B), Biresin® CH170-3 18-25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">■ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace.■ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 70 °C■ Před použitím nechte schládnout na pokojovou teplotu.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">■ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.■ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk