

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – TTT VAR 4/2021

SikaBiresin® GC070

EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ PRYSKYŘICE, VELMI DOBŘE ABRAZI ODOLNÁ - MODRÁ

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba slévárenských modelů a modelových desek
- Výroba kopií modelů a jaderníků

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Velmi dobrá abrazi odolnost

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® GC070 , epoxidová pryskyřice, plněná a modrá
Složka B	SikaBiresin® GC11 , amin, neplněná, jantarová SikaBiresin® GC14 , amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)	Tvrdidlo (B)
Složení	SikaBiresin® GC070	SikaBiresin® GC11	SikaBiresin® GC14
Viskozita při 25 °C	mPa.s ~ 35.000	~ 1.400	~ 500
Hustota	g/cm ³ 1,77	1,08	1,03
Mísící poměr A:B	váhově 100	10	10
Mísící poměr A:B	objemově 100	16	17
		Směs	
Barva		modrá	
Viskozita, 25 °C	mPas	~ 27.000	~15.000
Doba zpracování, 25 °C, 165 g	min	~ 16	~ 30
Doba zgelování, 23 °C	min	~ 50	~ 90
Doba lepidlosti, 23 °C	min	~ 50-100	~ 90-180

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty, hodnoty po dodatečném vytvrzení 24 hod/23 °C + 16 hod/ 70 °C)

			SikaBiresin® GC11	SikaBiresin® GC14
Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,72	1,71
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 89	D 89
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	6.300	5.500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	85	81
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	115	105

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty, dodatečné tepelné zpracování, 24 hod/23 °C + 16 hod/ 70 °C)

Teplota zesklovatění	ISO 11359	°C	GC11	GC14
• 48 hod/23 °C			49	51
• 16 hod/70 °C			92	90

BALENÍ

Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC070	12x0,5 kg/10 kg
Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC11	0,5 kg/12x 0,05 kg/1 kg
Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC14	0,5 kg/ 12x0,05 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně 18-25 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Liquid Spray-818. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý.
- Porézní povrchy je potřeba předem utěsnit
- Obě komponenty se musí smíchat přesně podle uvedeného směšného poměru špachtlí nebo pomalým míchacím zařízením.
- Pryskyřici nanášejte rovnoměrně ve stejné tloušťce na formu za použití plochého, krátce stříženého štětce. Doporučujeme aplikovat materiál jedním směrem, abyste obdrželi homogenní, plochý povrch bez nerovností
- Během doby zgelování povrchové pryskyřice doporučujeme nanést spojovací vrstvu nebo výplňovou pryskyřici, abyste předešli problémům s adhezí.
- Ke zvýšení odolnosti povrchu a vyrobeného dílu na teplotní vlivy, rozpouštědla a odolnosti proti vodě, doporučujeme dodatečné tepelné zpracování. V tomto případě je potřeba pomalé zvyšování a snižování teploty.
- Další dodatečné tepelné zpracování vyformovaného dílu zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC070 12 měsíců■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®GC11 24 měsíců■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC14 24 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC070 15-25 °C■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®GC11 15-25 °C■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC14 15-25 °C
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">■ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.■ Zbylý materiál zpracujte so nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFROMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínek práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk