

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU- VAR 4/2021 TTT

# SikaBiresin<sup>®</sup> GC119 (Biresin<sup>®</sup> S19)

## EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ PRYSKYŘICE S TEPELNOU ODOLNOSTÍ DO 150 °C - ČERNÁ

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

### POUŽITÍ

- Výroba nástrojů na vakluové tváření
- Výroba vstřikovacích forem, laminačních forem a lepení výtuh

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoká tepelná odolnost do 150 °C
- Dobře se nanáší
- Dobré mechanické vlastnosti

### POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> GC119</b> , epoxidová pryskyřice, plněná, černá
Složka B	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> GC19</b> , amin, neplněná, jantarová

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
Složení		<b>SikaBiresin<sup>®</sup> GC119</b>	<b>SikaBiresin<sup>®</sup> GC19</b>
Viskozita, 23 °C	mPa.s	pastovitá	~80
Hustota, 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,75	0,92
Mísicí poměr, A:B	váhově	100	12
		Směs	
Barva		černá	
Viskozita, 23 °C	mPas	~ 27.500	
Doba zpracování, 500 g, PT	min	~ 45-60	
Doba zgelování, PT	min	~ 45	
Doba vyformování, PT	hod	~ 150-180	
Doba vytvrzování	hod	24 hod při PT + dodatečné vytvrzování na 80 °C (doba závisí na velikosti dílu)	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty po doplatečném vytvrzování na 160 °C (čas je závislý na velikosti dílu))

Hustota,	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,65
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 89
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	6.000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	85
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	10

## TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty po doplatečném vytvrzování 160 °C (čas je závislý na velikosti dílu))

Tepelná odolnost (HDT)	ISO 75B	°C	145
Teplota zesklavatění	ISO 11357	°C	158

## BALENÍ

- AB pak, SikaBiresin® GC119 Krabice: 6 x 0,5kg (A) + 6 x 0,06 kg (B)

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Je nutné před použitím složku A pečlivě rozmíchat.
- Doporučené separátory jsou Sika Liquid WAX-815 a Sika Pasty Wax-818 (více v příslušných TL).
- Dbejte, aby se pracovalo za sucha a i povrch formy byl suchý
- Porézní povrchy se musí předem utěsnit .
- Obě komponenty pečlivě smíchejte dle udaného směšného poměru pomocí špachtle nebo míchacím zařízením.
- Naneste směs v homogenní vrstvě na formu za použití plochého, krátce stříženého štětce. Doporučujeme nanášet materiál jedním směrem, aby se dosáhlo homogenní, rovnoměrné vrstvy bez uzavřeného vzduchu.
- V době zgelování doporučujeme nanášet spojovací nebo výplňovou vrstvu, aby došlo k dokonalé adhezi.
- Ke zlepšení vlastností dílu s nanesenou povrchovou pryskyřicí, jako zvýšené tepelné odolnosti, odolnosti proti rozpouštědlům a proti vodě doporučujeme dodatečné tepelné zpracování 1 hod/ 80 °C a 2 hod/ 160 °C . Je potřeba pomalý ohřev a ochlazování dílu.
- Následné dodatečné tepelné zpracování vyformovaného dílu zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Volba tepelného zpracování závisí na geometrii a hmotnosti dílu.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Pryskyřice (A), <b>SikaBiresin® GC119</b> 12 měsíců</li><li>▪ Tvrdidlo (B), <b>SikaBiresin® GC19</b> 12 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Pryskyřice (A), <b>SikaBiresin® GC119</b> 18 - 25 °C</li><li>▪ Tvrdidlo (B), <b>SikaBiresin® GC19</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace.</li><li>▪ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 70 °C</li><li>▪ Před použitím nechte schládnout na teplotu zpracování.</li></ul>
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbýlý materiál použijte co nejdříve.</li></ul>

### DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

### ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

### PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

### Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



**Transtech Tooling, s.r.o.**  
Vintrovna 389/1  
664 41 Popůvky u Brna  
Tel: (+ 420) 545 321 258  
E-Mail: obchod@tooling.cz  
Web: www.tooling.cz

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
Website: www.sikaadvancedresins.sk