

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – TTT VAR 4/2021

# SikaBiresin® GC120 (GC1 080)

EPOXIDOVÁ POVRCHOVÁ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU ABRAZI A CHEMICKOU ODOLNOSTÍ – ZELENÁ

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

## POUŽITÍ

- Výroba slévárenských modelů a modelových desek
- Výroba kopií modelů a jaderníků

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá chemické odolnost a abrazi odolnost

## POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® GC120</b> , epoxidová pryskyřice, plněná světle zelená
Složka B	<b>SikaBiresin® GC12</b> , amin, neplněná, jantarová <b>SikaBiresin® GC20</b> , amin, neplněná, jantarová

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)	Tvrdidlo (B)
Složení	<b>SikaBiresin® GC120</b>	<b>SikaBiresin® GC12</b>	<b>SikaBiresin® GC20</b>
Viskozita při 25 °C	mPa.s ~ 85.000	~ 1.800	~ 2.000
Hustota	g/cm <sup>3</sup> 1,55	1,12	1,05
Mísící poměr A:B	váhově 100	15	15
		Směs	
Barva		Zelená	
Viskozita, 25 °C	mPas	Tixotropní	~32.000
Doba zpracování, 25 °C, 165 g	min	~ 18	~ 14
Doba zgelování, 23 °C	min	~ 30	neměřeno
Doba lepidlosti, 23 °C	min	~ 60	neměřeno

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. Hodnoty, hodnoty po dodatečném vytvrzení 24 hod/23 °C + 16 hod/ 110 °C)

			SikaBiresin® GC12	SikaBiresin® GC20
Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	1,73	1,72
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 91	D 90
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	5.200	4.450
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	74	82
Modul v tlaku	ISO 604	MPa	6.300	3.600
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110	125
Odolnost proti abrazi	ASTM D3389-94	g	0,03	neměřeno

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. Hodnoty, dodatečné tepelné zpracování, 24 hod/23 °C + 16 hod/ 70 °C)

			GC12	GC20
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	120	118
Koeficient termální roztažnosti (10° -90 °C)	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	neměřeno	46

## BALENÍ

Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC120	12x0,4 kg/510kg
Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC12	12x0,060 kg/1 kg
Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC20	12x0,060 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně 18-25 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Liquid Spray-818. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý.
- Porézní povrchy je potřeba předem utěsnit
- Obě komponenty se musí smíchat přesně podle uvedeného směsného poměru špachtlí nebo pomalým míchacím zařízením.
- Pryskyřici nanášejte rovnoměrně ve stejné tloušťce na formu za použití plochého, krátce stříženého štětce. Doporučujeme aplikovat materiál jedním směrem, abyste obdrželi homogenní, plochý povrch bez nerovností
- Během doby zgelování povrchové pryskyřice doporučujeme nanést spojovací vrstvu nebo výplňovou pryskyřici, abyste předešli problémům s adhezí.
- Ke zvýšení odolnosti povrchu a vyrobeného dílu na teplotní vlivy, rozpouštědla a odolnosti proti vodě, doporučujeme dodatečné tepelné zpracování. V tomto případě je potřeba pomalé zvyšování a snižování teploty.
- Další dodatečné tepelné zpracování vyformovaného dílu zlepšuje konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu, se doporučuje upravit tepelné zpracování.
- Na očištění formy od zbytků separátoru použijte Sika Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čističů je nutno předem provést test kompatibility.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC120 24 měsíců</li><li>■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®GC12 24 měsíců</li><li>■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC20 6 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® GC120 15-25 °C</li><li>■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin®GC12 15-25 °C</li><li>■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® GC20 15-25 °C</li></ul>
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>■ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.</li></ul>

### DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

### ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

### PRÁVNÍ INFROMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínek práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

### Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



**Transtech Tooling, s.r.o.**  
Vintrovna 389/1  
664 41 Popůvky u Brna  
Tel: (+ 420) 545 321 258  
E-Mail: obchod@tooling.cz  
Web: www.tooling.cz

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
Website: www.sikaadvancedresins.sk