

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU- VER 6/2022 TTT

SikaBiresin[®]L84 (Biresin[®]L84)

LAMINAČNÍ A VÍCEÚČELOVÁ PRYSKYŘICE

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů - budoucí názvy jsou uvedeny v závorce. Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Epoxidový systém vyvinutý speciálně na výrobu vysoce kvalitních forem různého typu s vynikající tepelnou odolností a mechanickými vlastnostmi
- Pružná výroba díky 3 různým tvrdidlům
- Vhodné na výrobu mnoha typů forem, včetně laminovaných, vyztužených buď skleněnými nebo karbonovými vlákny.
- SikaBiresin L84 lze použít na výrobu teplotně odolných forem zatížených tlakem, na modely a negativy a na formy na výrobu pod vakuem
- Pryskyřičný systém lze také použít na výrobu vysoce plněného polymerního betonu.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Víceúčelové použití s různými tvrdidly
- Pryskyřice má velmi dobrou smáčivost jak zpevňujících vláken tak plniv
- Je možné použít silné plnění skleněnými vlákny a plnivy
- Dobrá tepelná odolnost a mechanická pevnost, zejména po dodatečném tepelném zpracování: s tvrdidlem SikaBiresin[®] GC12 se dosáhne rychlejší vytvrzování a vyšší tepelné odolnosti.
- S tvrdidlem SikaBiresin[®] L84 T se dosáhne prodloužení doby zpracovatelnosti a vyšší tepelné odolnosti.

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin[®] L84 , epoxidová pryskyřice, průhledná
Složka B	SikaBiresin[®] L84 , amin, bezbarvý až průhledný
Složka B	SikaBiresin[®] GC12 , amin, nahnědlý
Složka B	SikaBiresin[®] L84 T , amin, bezbarvý až průhledný

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)	Tvrdidlo (B)	Tvrdidlo (B)
		SikaBiresin[®]L84	SikaBiresin[®]L84	SikaBiresin[®]GC12	SikaBiresin[®]L84T
Složení					
Viskozita, 23 °C	mPa.s	~ 1 600	< 10	~140.	<10
Hustota, 25 °C	g/ml	~1,15	~1,1	~1,0	~0,92
Mísicí poměr A:B	Váhově	100	25	20	24
	Objemově	100	26	23	30
Směs					
Viskozita, 25 °C	mPa.s		~390	~1090	~590
Doba zpracování, 500g PT	min		~ 40	~ 20	~ 60

Technický list produktu- ver 6/2022 TTT

SikaBiresin[®]L84 (Biresin[®]L84)

November 2020, Version 01

Sika Advanced Resins

1

Doba vyformování, PT	hod	~24	~24	~24+ dod. tep. zpracování
----------------------	-----	-----	-----	---------------------------

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibl. hodnoty

SikaBiresin L84 A se složkou		SikaBiresin® L84		SikaBiresin® GC12	SikaBiresin® L84T
Hustota	ISO 1183	g/cm ³		1,1	
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 82	D 84	D86
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	3 600	3 400	3 000
Pevnost v pružnosti	ISO 178	MPa	76	130	131*
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	118	104	127
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	87 74*	30	73*
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ³	18 21*	-	-

TEPLOTNÍ A JINÉ SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Tepelná odolnost (HDT)	ISO 75B	°C	100*	91*	110**
Teplota zesklivatění	ISO 11357	°C	104***	-	123***

*hodn. po dod.tepel. zprac. 2hod/80 °C, ** hodn. po 15 hod/80 °C, *** hod. po 12 hod/100 °C

BALENÍ

■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® L84	220kg /50 kg/ 10 kg netto
■ Tvrdidlo (B) SikaBiresin® L84	50 kg /12,5 kg / 2,5 kg
■ SikaBiresin® GC12	15 kg/2,5 kg/9x0,4 kg
■ SikaBiresin® L84T	53 kgú 15 kg/2,5 kg netto

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být minimálně 18-25 °C
- Složku A je nutné před použitím pečlivě rozmíchat.
- Odvažte komponenty přesně podle směsného poměru.
- Obě složky je nutné před použitím pečlivě rozmíchat, a smíchávat dle směsného poměru špachtlí nebo mixerem na pomalé otáčky.
- Nezapoměňte setřít materiál u dna a na bocích nádoby a znovu promíchat.
- Po smíchání složky A a B lze snadno vmíchat i požadované aditivum.
- SikaBiresin® L84 díky své nízké viskozitě lze rychle a snadno aplikovat. Snadno smáčí vlákna a lze vmíchat vysoký obsah plniv a dobře pojícího prachu. U laminátu s tloušťkou více jak 2-3 mm je nutná přestávka 2 hod, aby se předešlo teplotnímu píku. S tvrdidlem SikaBiresin® L84(B)a SikaBiresin® L84 T (B) lze pracovat bez přetržky.
- S tvrdidlem SikaBiresin® L84T je možné odformování při vytvrzování pokojové teplotě po 24 hod a púo asi 4-5 hod při vytvrzování při teplotě 40 – 50 °C. Kompletní vytvrzení lze dosáhnout dodatečným tepelným zpracováním asi 15 hod při 80 °C.
- Poměr mezi pryskyřicí a vybranými vlákny musí být předem určen a spolehlivě kontrolován.
- Laminování sklo textilu s keprovou vazbou je lepší než s vazbou plátňovou, z důvodu její lepší elasticity.
- Na čištění povrchů doporučujeme Sika Reinigungsmittel-5.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® L84 24 měs■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® L84 12 měs■ SikaBiresin® GC12 12 měs■ SikaBiresin® L84T 12 měs
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">■ Pryskyřice (A), SikaBiresin® L84 18-25 °C■ Tvrdidlo (B), SikaBiresin® L84 18-25 oC■ SikaBiresin® GC12 18-25 oC■ SikaBiresin® L84T 18-25 oC
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">■ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace.■ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 60 °C■ Před použitím nechte schládnout na teplotu zpracování.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">■ Po otevření musí být nádoba ihned pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti.■ Zbýlý materiál použijte co nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk

Technický list produktu- ver 6/2022 TTT

SikaBiresin®L84 (Biresin®L84)

November 2020, Version 01

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST

