

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VAR 4/TTT

SikaBiresin[®] RG53 (Biresin[®] RG53)

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PE/PP

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba skříní a krytů
- Výroba velmi rázově houževnatých technických dílů
- Výroba tenkostěnných složitých odlitek

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vytvrzené díly lze obrábět
- S SikaBiresin[®]RG500 (B) /dřívě U5 B / má zvýšenou tepelnou odolnost
- S SikaBiresin[®] RG530 (B) /dřívě G53 B/ má vyšší mechanické vlastnosti

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin [®] RG53, polyol, béžová a černá
Složka B	SikaBiresin [®] RG500, izokyanát na bázi MDI, hnědá SikaBiresin [®] RG530, izokyanát na bázi MDI, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	Polyol (A)	Izokyanát (B)	Izokyanát (B)
Složení	SikaBiresin [®] RG53	SikaBiresin [®] RG500	SikaBiresin [®] G530
Viskozita při 25 °C	mPa.s ~ 2.200	~ 110	~ 175
Hustota	g/cm ³ 1,03	1,23	1,23
Mísící poměr A:B	váhově 100	75	80
Mísící poměr A:B	objemově 100	62	66
		Směs	
Barva		běžová / černá	
Doba zpracování, pokojová teplota	s	~ 60	
Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota	min	> 10	
Doba vytvrzování, pokojová teplota	d	~ 1	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

			RG500	RG530
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,2	1,2
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 78	D 80
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1.300	1.400
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	54	58
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	38	38
Protažení do lomu	ISO 527	%	20	25
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	95/50*	90/60*

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Tepelná odolnost	ISO 75B	°C	63/120*	60/110*
------------------	---------	----	---------	---------

- Hodnoty po dodat. tepel. zprac. 4hod/80 °C + 2 hod/120 °C

BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® RG53** béžová 20 kg/200 kg
- Polyol (A), **SikaBiresin® RG53** černá 20 kg/200 kg/1.000 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® RG500** 5 kg/ 20 kg/ 250 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® RG530** 0,975 kg/10 kg/20 kg/200kg aj

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by měla být minimálně 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 20-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG53 12 měsíců▪ Izokyanát (B), SikaBiresin®RG500 12 měsíců▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG530 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG53 18-25 °C▪ Izokyanát (B), SikaBiresin®RG500 18-25 °C▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG530 18-25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbylý materiál zpracujte so nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.

Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk