

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 4/2021 TTT

# SikaBiresin®RG53 FIBRE (Biresin® RG53 FIBRE)

## NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM PLNĚNÝ VLÁKNY – SIMULACE ABS

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

### POUŽITÍ

- Výroba krytů a vík
- Výroba velmi houževnatých technických dílů
- Výroba tenkostěnných odlitků komplikovaného tvaru

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace ABS s velmi dobrou rázovou houževnatostí
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vytvrzené díly lze obrábět
- Nízká termální expanze vlivem obsahu skelných vláken

### POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® RG53 Fibre</b> , polyol, plněno sekaným sklem, černá
Složka B	<b>SikaBiresin® RG500</b> /dříve U5 B/, izokyanát na bázi MDI, hnědý

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
Složení		<b>SikaBiresin® RG53 Fibre</b>	<b>SikaBiresin® RG500</b>
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 6.000	~ 110
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	1,2	1,23
Mísící poměr A:B	váhově	100	60
		Směs	
Barva		černá	
Doba zpracování, pokojová teplota	s	~ 50	
Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota	min	>10	
Doba vytvrzování, pokojová teplota	d	~ 3-5	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 81
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	1.730
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	55
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	35
Protážení do lomu	ISO 527	%	11
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	48

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Teplná odolnost	ISO 75B	°C	63/125*
-----------------	---------	----	---------

\*Hodnoty po dodatečném tepelném zpracování 4 hod/ 80 °C + 2 hod/120 °C

## BALENÍ

- Polyol (A), **Biresin® RG53 Fibre** 20 kg
- Izokyanát (B), **Biresin® RG500** 5 kg/ 20 kg/ 250 kg

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování musí být minimálně 18- 25 °C. Teplota formy musí být minimálně 20 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Materiál obsahuje abrazivní plnivo – kontaktujte výrobce stroje k získání doporučení ohledně abraze stroje.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG53 Fibre</b> 6 měsíců</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® RG500</b> 12 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG53 Fibre</b> 18-25 °C</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® RG500</b> 18-25 °C</li></ul>
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.</li><li>▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.</li><li>▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.</li></ul>
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.</li></ul>

### DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

### ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

### PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

### Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



**Transtech Tooling, s.r.o.**  
Vintrovna 389/1  
664 41 Popůvky u Brna  
Tel: (+ 420) 545 321 258  
E-Mail: obchod@tooling.cz  
Web: www.tooling.cz

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
Website: www.sikaadvancedresins.sk