

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 4/2021 TTT

SikaBiresin®RG56 (Biresin® RG56)

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PE/PP A ABS

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba krytů a vík
- Výroba nárazu odolných technických dílů, např. tuningové díly vozidel
- Výroba tenkostěnných komplikovaných odlitků

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace PE/PP a ABS
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Vysoce abrazi odolný povrch

POPIS

Základ Dvou komponentní polyuretanový systém

Složka A SikaBiresin® RG56, polyol, béžová, šedá a černá

Složka B SikaBiresin® RG500 /dříve U5 B/, izokyanát na bázi MDI, hnědá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

| | | Polyol (A) | Izokyanát (B) |
|--|-------------------|----------------------|--------------------|
| Složení | | SikaBiresin® RG56 | SikaBiresin® RG500 |
| Viskozita při 25 °C | mPa.s | ~ 2.900 | ~ 110 |
| Hustota | g/cm ³ | 1,06 | 1,23 |
| Mísící poměr A:B | váhově | 100 | 80 |
| | | Směs | |
| Barva | | Béžová/ šedá / černá | |
| Doba zpracování, pokojová teplota | s | ~ 50 | |
| Doba odformování, plastová forma, pokojová teplota | min | ~ 4-6 | |
| Doba vytvrzování, pokojová teplota | d | ~ 1 | |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty, podmínky zpracování: > 60 °C teplota formy)

| | | | |
|---------------------|----------|-------------------|-------|
| Hustota | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,18 |
| Tvrdość Shore | ISO 868 | - | D 82 |
| Modul pružnosti | ISO 178 | MPa | 1 650 |
| Pevnost v ohybu | ISO 178 | MPa | 67 |
| Pevnost v tahu | ISO 527 | MPa | 45 |
| Protažení do lomu | ISO 527 | % | 15 |
| Rázová houževnatost | ISO 179 | kJ/m ² | 60 |

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

| | | | |
|------------------|---------|----|----------|
| Tepelná odolnost | ISO 75B | °C | 100/125* |
|------------------|---------|----|----------|

*Hodnoty po dod. tepel. zpracování 4 hod/80 °C + 2 hod/120 °C

BALENÍ

- | | |
|---|-------------------|
| • Polyol (A), SikaBiresin® RG56 béžová | 20 kg/1000 kg |
| • Polyol (A) SikaBiresin RG56 šedá nebo černá | 20 kg/200 kg |
| • Izokyanát (B), SikaBiresin® G500 | 5 kg/10 kg/250 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by mělo být 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 20-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Další dodatečné tepelné zpracování zlepší konečné mechanické vlastnosti.
- Tepleného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

| | |
|--------------------|---|
| Trvanlivost | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG56 12 měsíců▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG500 12 měsíců |
| Teplota skladování | <ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG51 HS 18-25 °C▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG530 18-25 °C |
| Krystalizace | <ul style="list-style-type: none">▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu. |
| Balení po otevření | <ul style="list-style-type: none">▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve. |

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk