

# TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 4/2021 TTT

## SikaBiresin®RG631 (RIM 631)

### NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PRYŽE A MĚKKÉHO PVC

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

#### POUŽITÍ

- Výroba pružných dílů podobných pryži
- Výroba těsnění, měchů a jiných odlišků, simulujících pryž
- Výroba tenkostěnných odlišků komplikovaného tvaru

#### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace pryže a měkkého PVC
- Rychlé vytvrzování s dobrou tekutostí
- Krátký čas odformování
- Velmi pružné

#### POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® RG631, polyol, černá
Složka B	SikaBiresin® RG631, izokyanát na bázi MDI, jantarová

#### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		SikaBiresin® RG631	SikaBiresin® RG631
Složení			
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 900 -1 500	~ 2 000-2 600
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	~1,01-1,05	~1,10-1,14
Mísící poměr A:B	váhově	100	100
Mísící poměr A:B	objemově	100	92
Směs			
Barva		černá	
Viskozita, 25 °C	mPas	~ 1 300-1 900	
Doba zpracování, pokojová teplota	s	~ 50-70	
Doba odformování, 30 °C	min	~ 15-20	
Maximální tloušťka k odlití	mm	10	

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty, podmínky zpracování: 60 °C teplota formy)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	~1,05 -1,09
Tvrdość Shore	ISO 868	-	A 73*
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	neměřeno
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	7*
Odolnost proti vzniku trhlin	ISO 34	kN/m	30*
Protažení do lomu	ISO 527	%	300*
Lineární smrštění dílu při 23 °C	Inter. test	mm/m	
- Tloušťka 2-3 mm			5-6*
- Tloušťka 4-5 mm			8-9*

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty: podmínky zpracování: 60 °C teplota formy)

Teplota použití	°C	Minus 40 = plus 70*
-----------------	----	---------------------

\*Hodnoty po dod. tepel. zpracování 4 hod/80 °C

## BALENÍ

- |                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| • Polyol (A), SikaBiresin® RG631    | 21 kg |
| • Izokyanát (B), SikaBiresin® RG631 | 21 kg |

## ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by mělo být 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 40-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí. Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Před nanesení barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG631</b> 12 měsíců</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® RG631</b> 12 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG631</b> 15-25 °C</li><li>▪ Izokyanát (B), <b>SikaBiresin® RG631</b> 15-25 °C</li></ul>
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.</li><li>▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po potřebný čas na max 70 °C.</li><li>▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.</li></ul>
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.</li></ul>

### DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

### ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

### PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

#### Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



**Transtech Tooling, s.r.o.**  
Vintrovna 389/1  
664 41 Popůvky u Brna  
Tel: (+ 420) 545 321 258  
E-Mail: obchod@tooling.cz  
Web: www.tooling.cz

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
Website: www.sikaadvancedresins.de

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
Website: www.sikaadvancedresins.sk