

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU – VER 4/2021 TTT

SikaBiresin®RG836 (RIM 836)

NÍZKOTLAKÝ RIM SYSTÉM – SIMULACE PP

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu

POUŽITÍ

- Výroba krytů a vík
- Výroba houževnatých dílů, např. tuningových dílů vozidel
- Výroba tenkostěnných odlitků komplikovaného tvaru

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Simulace PP
- Umožňuje odlévat ručně i strojně 2K dávkovacím a směšovacím strojem
- Vytvrzování bez zvýšení teploty
- Lze požit i pro rotační odlévání velkých dílů

POPIS

Základ	Dvou komponentní polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® RG836, polyol, béžová
Složka B	SikaBiresin® RG974, izokyanát na bázi MDI, tmavě jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Polyol (A)	Izokyanát (B)
		SikaBiresin® RG836	SikaBiresin® RG974
Složení			
Viskozita při 25 °C	mPa.s	~ 2 000	~ 200
Hustota při 25 °C	g/cm ³	1,24	1,22
Mísící poměr A:B	váhově	100	60
Mísící poměr A:B	objemově	100	60
		Směs	
Barva		béžová	
Viskozita, 25 °C	mPas	~ 1 000	
Doba zpracování, 25 °C, 160 g	min	~ 9-11	
Doba odformování, 23 °C	hod	~ 2-4	
Maximální tloušťka k odlití	mm	10	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1,25
Tvrdość Shore	ISO 868	-	D 75*
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	850*
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	23*
Houževnatost	ISO 179	kJ/m ²	>50*

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibliž. hodnoty: podmínky zpracování: 60 °C teplota formy)

Teplota použití		°C	Minus 40 - plus 80*
Teplota zesklivatění	ISO 11359	°C	95*

*Hodnoty po dod. tepel. zpracování 16 hod/70 °C

BALENÍ

- Polyol (A), **SikaBiresin® RG836** 20 kg
- Izokyanát (B), **SikaBiresin® RG974** 12 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a zpracování by mělo být 18-25 °C. Teplota formy musí být minimálně 40-60 °C.
- Před použitím složku A pečlivě promíchejte.
- Ke zpracování je potřeba použít dvou komponentní dávkovací a směšovací stroj.
- Stroj musí vyhovovat reaktivitě materiálu a objemu odlévaných částí.
Doporučujeme staticko – dynamický nebo dynamický směšovač.
- V nádobě na složku A musí být míchadlo. Dále nádoby pro obě komponenty musí mít vyhřívání.
- U obou nádob je nutné zajistit těsnost proti vniknutí vlhkosti, např. instalací filtru se silikagelem.
- Doporučené separátory jsou Sika® Liquid Wax-852 nebo Sika® Liquid Spray-872. Více informací najdete na produktových TL.
- Pracujte za sucha, povrch formy musí být suchý (obsah vlhkosti dřeva <7%).
- Zvýšením teploty formy se zkrátí doba vyformování.
- Způsob dodatečného tepelného zpracování musí vzít v úvahu geometrii a váhu dílu.
- Před nanesením barvy je potřeba díl obrousit nebo opískovat. Doporučujeme použít polyuretanové barvy.
- Lepidlo Adekit A300 je zejména vhodné na slepování těchto pryskyřic samých nebo s jinými materiály, jako termoplasty, ocel, apod.
- Před opravou povrchu díl odmastěte, např. alkoholem, acetonem nebo doporučujeme Sika® Reinigungsmittel 5.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG836 12 měsíců▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG974 12 měsíců
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® RG836 15-25 °C▪ Izokyanát (B), SikaBiresin® RG974 15-25 °C
Krystalizace	<ul style="list-style-type: none">▪ Po delší době skladování při nízkých teplotách může u složky B dojít ke krystalizaci.▪ Toto snadno odstraníte ohřevem po 4-6 hod na max 50 °C.▪ Před použitím nechte schladit na požadovanou pracovní teplotu.
Balení po otevření	<ul style="list-style-type: none">▪ Ihned po použití musí být nádoby pečlivě uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbýlý materiál zpracujte so nejdříve.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFORMACE

Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínkách práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:

Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:



Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk