TECHNICKÝ LIST PRODUKTU- VAR 10/2021 TTT

SikaBiresin®TD150 (SikaBiresin® TD165)

EPOXIDOVÁ LICÍ PRYSKYŘICE, VYSOCE TRANSPARENTNÍ

Pozn: Průběžně dochází k sjednocování názvů produktů . Tyto změny nemají vliv na kvalitu nebo složení produktu.

POUŽITÍ

- Na výrobky a na dekorace, transparentních a UV odolných vrstev 1-10 mm jako tenké zálitky, utěsnění dřeva a povlakování apod.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoce transparetní
- Směsný poměr 2:1
- Samoodplyňující
- Rychlé zatuhnutí tenkých vrstev
- Dobrá UV odolnost

POPIS

Základ	Dvou komponentní epoxidový systém
Složka A	**SikaBiresin® TD150**, epoxidová pryskyřice, neplněná, namodrale transparentní
Složka B	**SikaBiresin® TD165**, amin, neplněná, transparentní

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
Složení		**SikaBiresin® TD150**	**SikaBiresin® TD165**
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~500	~650
Hustota, 23 °C	g/cm^3	~1,12	~1,00
Mísicí poměr, A:B	váhově	100	50
	objemově	100	50
		Směs	
Barva		transparentní	
Viskozita, 25 °C	mPas	~ 500	
Reaktivita 1500 g, 25 °C	min	~ 60	
Čas nelepivosti vrstvy 1-3 mm, 23 °C	hod	~ 8-9	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. Hodnoty , srandardní vzorek/ po 7 dnech vytvrzení, při PT)

Tvrdost Shore	ISO 868	D1		D 81
Protažení do lomu	ISO 527	%		5
Modul pružnosti	ISO 178	MPa		1600
Teplota zesklovatění (Tg)	ISO 11359-2	°C		53

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibl. hodnoty při 23 °C ,

Max. tl. k odlití na desku 350x300 mm	mm	10
Max. tl. k odlití malé části (do 100 g)	mm	25
Doba vyformování malé části (do 100 g), tl 10 mm	hod	do 48
Doba vyformování malé části (do 100 g), tl 5 mm	hod	do 72

BALENÍ

- Pryskyřice (A) **SikaBiresin® TD150** 1000kg/220 kg/5 kg
- Tvrdidlo (B) **SikaBiresin® TD165** 950 kg/200 kg/2,25 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota místnosti je nejdůležitějším faktorem k dosažení kvalitního odlitku SikaBiresin® TD165. Je zde vazba mezi teplotou místnosti (PT), objemem k odlití a rychlostí vytvrzování. Vytvrzovací rychlost v místnosti s vyšší teplotou způsobuje silnou exotermickou reakci a vytvrzená pryskyřice může být nažloutlá s fleky na povrchu.
- V tloušťce 1-5 mm se doporučuje praocvat na pracovišti 25-30 °C, k urychlení vytvrzování a zajištění nejlepších vlastností
- Smíchávání by mělo probíhat ručně nebo elektrickým směšovačem. Dbejte na to, abyste nevnesli příliš mnoho vzduchu do směsi. Zabraňte vniknutí emulze.
- Po předběžném promíchání v originálním obalu přelejte směs do druhé nádoby a dokončete míchání. Setřete bohy mísicí nádoby. Nechte směs odplynit po dobu max 10 minut před tím, než budete odlívat nebo směs odvakuujete v komoře.
- Z důvodu délky doby zpracování a nízké viskozity musí být rám formy pečlvě utěsněn. Lze použít speciální samoseparační hnědou pásku k utěsnění rohů nebo jiných míst, kde nedochází k přilnavosti na podklad.
- Lze použít tekutý nebo voskovitý separační vosk k separaci modelu a podkladu. Dřevo nebo porézní povrchy modelu musí být před odléváním utěsněny. Lze použít rychle vytvrzující epoxid nebo lak, ale separátory musí před odléváním SikaBiresin® TD140 vytvrdit.
- Po odlití a krátké prodlevě k odplynění lze zbylé bublinky snadno odstranit horkovdušnou pistolí (přejíždět nad povrchem ve vzdálenosti 15 – 20 cm).
- Je téměř vždy potřeba povrch doleštit jemným smirkem nebo leštidlem, abyste dostali lesklý a rovný povrch. Použijte vhodný nástroj tak, abyste během dolešťování zabránili vzniku tepla na povrchu. Doporučuje se chlazení vodou.
-

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Trvanlivost	▪ Pryskyřice (A), **SikaBiresin® TD150** ▪ Tvrdidlo (B), **SikaBiresin® TD165**	12 měsíců 12 měsíců
Teplota skladování	▪ Pryskyřice (A), **SikaBiresin® TD150** ▪ Tvrdidlo (B), **SikaBiresin® TD165**	15 - 25 °C 15 – 25 °C
Krystalizace	▪ Při dlouhodobém skladování za nižších teplot se může objevit krystalizace (sl A). ▪ Toto snadno odstraníme ohřevem po určitou dobu na max 70 °C ▪ Před použitím nechte schládnout na teplotu zpracování.	
Balení po otevření	▪ Po otevření musí být nádoba inhed pevně uzavřena jako prevence proti vniknutí vlhkosti. ▪ Zbylý materiál použijte co nedříve.	

DALŠÍ INFORMACE
Informace zde uvedené slouží jen jako všeobecný návod. Poradenství ohledně konkrétního použití je na vyžádání u Technického oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících tiskovin jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY
Všechna technická data, uvedená v tomto dokumentu, vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI
Informace, týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů, uživatel nalezne v aktuálním Bezpečnostním listu, který obsahuje fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ INFROMACE
Tyto informace a zejména doporučení, týkající se aplikace a konečného použití Sika produktů, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí firmy Sika a zkušeností s produkty za předpokladu správného skladování, manipulace a použití za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálu, substancích a aktuálních podmínek práce takové, že nelze vyvozovat žádnou záruku z hlediska prodejnosti nebo vhodnosti k určitému účelu, ani žádnou zodpovědnost vzniklou z jakéhokoliv právního vztahu, který by bylo možné odvodit z těchto informací, z písemných doporučení nebo jakékoliv poskytnuté rady. Uživatel produktu musí odzkoušet vhodnost produktu na zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastností svých produktů. Musí být zohledněna vlastnická práva třetí strany. Všechny objednávky jsou akceptovatelné v souladu se současnými obchodními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy pracovat dle nejaktuálnějšího vydání technického listu daného produktu, jehož kopii obdrží na vyžádání.

Kontakt:
Zodpovědnost za TL pro ČR – dodavatel produktů a poskytovatel poradenství:

Transtech Tooling, s.r.o.
Vintrovna 389/1
664 41 Popůvky u Brna
Tel: (+ 420) 545 321 258
E-Mail: obchod@tooling.cz
Web: www.tooling.cz

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenská 49
953 01 Zlaté Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 37 6422 526
Fax: +421 376 42 25 27
Website: www.sikaadvancedresins.sk