

# SikaBlock<sup>®</sup> M600

## Modelový blokový materiál

### Použití

- Výroba data kontrol modelů a pro cubing
- Výroba master modelů při tvorbě nástrojů a forem
- Výroba forem pro nízkotlaké vstřikování (RIM)
- Formy pro vakuové tažení s menším požadavkem kusů

### Vlastnosti

- Hustý a jemný povrch
- Snadno se tmelí a dobře se lakuje
- Dobrá tvorba třísky s malým množstvím tvorby prachu frézováním
- Snadno se opracovává
- Vysoká rozměrová stabilita
- Dobrá pevnost v tlaku a stabilita hran
- Dobrá tepelná odolnost

### Popis

Produkt	PUR pěna, světle hnědá
Lepidlo	<b>Biresin Kleber braun Neu</b> , dvou komponentní PUR systém
Tmel	<b>Biresin Spachtel braun Neu</b> , dvou komponentní polyesterový systém

### Fyzikální vlastnosti (přibl. hodnoty)

SikaBlock M600			
Hustota	ISO 854	g/cm <sup>3</sup>	0,60
Tvrdost Shore	ISO 868	-	D 58
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	18-20
E-modul	ISO 604	MPa	750
Pevnost v tlaku	ISO 178	MPa	16-18
Rázová houževnatost	ISO 179 Ue	kJ/m <sup>2</sup>	8
Tepelná odolnost	ISO 75 B	°C	75-80
Koef. lin. termál. expanze $\alpha_T$	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>

### Údaje ke zpracování

Lepidlo / Tmel		Biresin Kleber braun Neu	Biresin Spachtel braun Neu
Směšovací poměr	hmotn. podíl	100 : 65	100 : 2
Doba zpracování	min	20	5
Doba zatuhnutí	hod	8 - 10	> 20 min

*Pozn:* Uvedené hodnoty vycházejí z laboratorních testů a mohou se lišit od reálných vlivem okolností, které jsou mimo naši kontrolu.

### Balení

Blok	<b>SikaBlock M600</b>	1500 x 500 x 30 mm 30 ks/paleta
		1500 x 500 x 50 mm 36 ks/paleta
		1500 x 500 x 75 mm 24 ks/paleta
		1500 x 500 x 100 mm 18 ks/paleta
		1500 x 500 x 150 mm 12 ks/paleta
		1500 x 500 x 200 mm 8 ks/paleta

Lepidlo	<b>Biresin Kleber braun Neu</b> , pryskyřice	1,5 kg netto
	<b>Biresin G53</b> tvrdidlo	4 kg, 0,975 kg netto
Tmel	<b>Biresin Spachtel braun Neu</b> , pryskyřice	6 x 1,76 kg netto
	<b>BPO – Paste</b> , tvrdidlo	6 x 0,04 kg netto

### Zpracování

- Teplota aklimatizovaného materiálu před obráběním musí být 18 – 25°C.
- Opracovávání bloku lze řezáním, frézováním nebo vrtáním buď strojně nebo ručně.
- K lepení použijte např. Biresin Kleber braun Neu (viz další TL). Lepené plochy musí být čisté, suché a bez prachu a oleje nebo mastnot.
- Informace ohledně obrábění a doporučený druh nástroje na vyžádání.
- Ke správnému dokončení povrchu použijte Biresin Spachtel braun Neu (jiný TL).

### Skladování

- Produkt má při správném skladování za sucha a na plochem místě neomezenou životnost.
- Během skladování a přepravy dokončeného obrobku nebo modelu jsou nutné minimální změny teplot.

### Bezpečnostní pokyny

Informace a rady, jak bezpečně zacházet a skladovat produkty uživatel nalezne v platném bezpečnostním listě, a to včetně fyzikálních, ekologických toxikologických a dalších potřebných sdělení.

### Nakládání s odpadem

Produkt:

Doporučení: Musí být s ním zacházeno jako se speciálním odpadem dle platných předpisů.

Obaly:

Doporučení: Zcela vyprázdněné obaly mohou být dány k recyklaci. Se znečištěnými obaly zacházejte jako s produktem.

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli Sika produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a Sika doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Konečný uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BL na vyžádání.

Distribuce pro ČR a SK: **Transtech Tooling, s.r.o.**, Vintrovna 389/1, 664 41 Popůvky u Brna,  
tel: 545 321 258, fax: 545 216 546, e-mail: [obchod@tooling.cz](mailto:obchod@tooling.cz), [www.tooling.cz](http://www.tooling.cz)