

LAB 973

Epoxidový blok s vysokou tepelnou odolností
Na výrobu mástr modelů

Prozatímní TL, 1.10. 2018

Popis:

Materiál na mastr modely na výrobu epoxidových prepregů nebo tepelně vytvrzovaných kompozitů a dílů, malé série vakuového formování.

Vlastnosti:

- Vysoká rozměrová stabilita
- Snadno se obrábí
- Výborná kvalita povrchu
- Nízká hustota desky
- Vysoká tepelná odolnost

Fyzikální vlastnosti:

Složení		Epoxid
Barva		Modrá
Měrná hmotnost při 23 °C	ISO:2781:1996	0,75

Mechanické vlastnosti při 23 °C:

Tvrdost při	- 23 °C	ISO:868:2003	Shore D1	73
	- 80 °C			71
	- 100 °C			69
	- 120 °C			66
	- 130 °C			63
Modul pružnosti	ISO:178:2001	MPa	2 200	
Penost v ohybu	ISO:178:2001	MPa	30	
Pevnost v tlaku pod zatížením	ISO:604:2002	MPa	50	
Koeficient termální roztažnosti (CTE) (10 °C až 100 °C)	ISO:11359:1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35-45	
Tepelná vodivost	ISO 22007-1:2009	W/m.K	0,14	

Dle dosažených měření, LAB 973 může být použit do teploty 125 °C, maximální teploty při vytvrzování prepregů v autoklávu, při zatížení 4 barr.

Doplňkové materiály:

Tento nástrojový blok doporučujeme lepit lepidlem H8973/GC 15 (asi 600 g/m²).

Pokyny pro manipulaci:

Při práci s tímto produktem dodržujte běžné bezpečnostní předpisy:

- Zajistěte dobrou ventilaci
 - Noste OOP
 - Nekuřte při obrábění
- Podrobné informace v BL na vyžádání.

Podmínky k obrábění:

	Řezná rychlost (Vc m/mm)	Posun na zub (fz mm/otáčka)
Hrubování ⁽¹⁾	100 – 400	0,35
Dokončování ⁽²⁾	400 – 800	0,05 – 0,15
$n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$		$Vf = n \times fz \times Z$

(1) Tvar obráběcího nástroje s karbidy: Helix angle 60, Clearance angle 14o

(2) Tvar obráběcího nástroje se 2 zuby: Helix angle 30o, Clearance angle 14 o.

- Vc: řezná rychlost (m/min)
- Dc: řezný poloměr (mm)
- n: rychlost vřetene
- fz: posun na zub (mm/otáčka)
- Z: počet zubů
- Vf: rychlost posunu

Barvení: EC 85 Axson.

Podmínky skladování:

Desky skladujte na suchém místě, při minimálních výkyvech teplot.

Rozměry LAB 975 New:

1500x500x50 mm

1500x500x75 mm

1500x500x100 mm

Jiné rozměry na požádání (MC973)

Tyto informace a zejména doporučení použití konečnému uživateli SikaAxson produktů jsou vedeny v dobré víře a na úrovni současného stavu našich poznatků o produktu za předpokladu jeho správného skladování, manipulace a použití dle normálních podmínek a SikaAxson doporučení. Tato skutečnost však uživatele produktu nezbavuje nutnosti vlastního ověření pro zamýšlený postup a účel použití. Samotné použití a zpracování produktu u uživatele prováděné mimo možnost naší kontroly je pak ve výhradní zodpovědnosti uživatele. SikaAxson si vyhrazuje právo na změnu vlastností svého produktu. Vlastnická práva třetí strany musí být zohledněna. Koncový uživatel se musí vždy řídit posledním místním vydáním technického listu, jehož kopii obdrží na vyžádání. Aktuální BL na vyžádání.

Více na <http://deu.sika.com>